

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่โครงการโรงงานคลอโรอัลคาไล โรงงานผลิตไวตามินคลอไรด์  
และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ถ่านขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**



  
.....

(นายสมพงษ์ สิริวรรณชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยพัชร์ พันธ์งา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

1/110

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานถลุงแร่ดีบุกและโรงบำบัดน้ำเสียเหมืองแร่ดีบุก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ของบริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศ</p>	<p>1. จัดทำรั้วกันฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นและของ อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เช่น ถนน เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง</p> <p>2. กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องยนต์/เครื่องจักร เพื่อควบคุมมลพิษที่ระบายออกให้เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบ</p> <p>3. กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการปิดคลุมรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้มีติดปิด เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุและกำหนดให้ใช้ความเร็วต่ำในการขนส่งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นและของ</p> <p>4. จัดเตรียมพนักงานกันฝุ่นและของ สำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>
<p>2. เสียง</p>	<p>1. หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลานอน ในกรณีพบว่าเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน</p> <p>2. พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดัง ไม่เกิน 85 เดซิเบล (dB) ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (dB) ขึ้นไป ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น</p> <p>3. ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา ตามแผนงานที่ผู้รับเหมา กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>



*(Signature)*  
.....

(นายสมพจน์ ชีรนาวินิชย์)

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

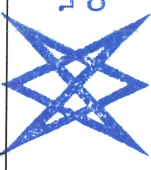
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้กับคนงานก่อสร้าง ซึ่งน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จะถูกบำบัด โดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATS) เพื่อให้ได้คุณภาพน้ำตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ ก่อนระบายออกสู่ภายนอกโครงการ</p> <p>น้ำเสียที่เกิดจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) จะจัดให้มีการจัดการ เช่น ฝังกรองทราย หรือบ่อ เป็นต้น เพื่อลดเศษตะกอน เศษโลหะ และน้ำมัน ก่อนที่จะระบายน้ำไปลงโครงการ และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป สู่ที่รับเศษตะกอน เศษ โลหะ สนิม และทรายที่จักรกรองจะรวบรวม ส่งกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ในกรณีที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษซีเมนต์ คอนกรีต เป็นต้น ให้ตกลง ในรายงานน้ำฝน ให้บริษัทรับเหมาขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที</p> <p>ใช้ระบบระบายน้ำของ โครงการเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ และจัดให้มีการขุดลอกรางระบายน้ำตามแผนการติดตามตรวจสอบและแผนการขุดลอกรางระบายน้ำของ โครงการ</p> <p>ห้ามทิ้งขุดลอกของรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ หรือแหล่งน้ำสาธารณะ</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>
<p>4. การคมนาคมขนส่ง</p>	<p>1. กำหนดให้รถขนส่ง วัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างและรถขนส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือ ถนนภายนอก โครงการ ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกินที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดและกำหนด ให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยการแจ้งให้ ผู้รับขนทราบ พร้อมแจ้งเตือนภัยแก่ความเร็วมอเตอร์ไซด์ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>2. ตรวจสอบสภาพเครื่องขนส่งของรถบรรทุกและรถขนส่งที่ใช้ในงานก่อสร้างตามคู่มือการบำรุงรักษา รถตลอดอายุการใช้งาน เพื่อให้มีความปลอดภัยก่อนการใช้งานของรถทุกประเภท</p> <p>3. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์กฎหมายกำหนด</p> <p>4. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>5. ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) โครงการต้องจัดให้มี เจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณพื้นที่ออกจากการที่โครงการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>


  
 .....  
 (นายสมพจน์ จีรนรนวิชัย)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)


  
**บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด**  
**CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.**

.....  
 กฤษณพงศ์ พงษ์ภวณ  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6. กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ในการก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>7. กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นเขตก่อนถึงจุดพักบรรทุกและทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่ทับถมคาบุดในช่วงหัว โมงเช้าของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในถนนฯ ไม่ให้เกิดผลกระทบที่กำหนดไปประกาศการปิดอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ทับถมคาบุด</p> <p>8. กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรที่พylonบนรถขนส่งคนงาน อุปกรณ์ก่อสร้างและอากาศยานของเสียจากกิจกรรมก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>- เส้นทางทางขนส่ง</p> <p>- ถนนภายในนิคมฯ</p> <p>- รถขนส่งคนงาน และวัสดุก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>
5. การจัดการทางกายภาพ	<p>1. จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้เป็นอย่างดีและ 1 ครั้งก่อนปฏิบัติงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เข้ามาเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>2. กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ทำการเก็บรวบรวมมูลฝอยทั่ว ๆ ไปจากการอุปโภคและบริโภคของคณาณก่อสร้าง เช่นเศษอาหาร และของพลาสติก เป็นต้น ไม่ภาชนะบรรจุ ก่อนประสานงานกับหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาเก็บไปกำจัดต่อไป</p> <p>3. ภาชนะของเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างจะควบคุมให้ผู้รับเหมาทำการคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้ จะติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับ ไม่กำจัด</p> <p>4. กำหนดให้ผู้รับเหมาที่รับผิดชอบในการจัดให้มีภาชนะ/พื้นที่รองรับมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ได้แก่ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากงานก่อสร้าง เช่น เศษดิน เศษคอนกรีต เศษโลหะ รวมถึงเศษไม้จากกิจกรรมการก่อสร้างที่ใช้ในการติดตั้ง เป็นต้น เพื่อรอการคัดแยกก่อนส่งจำหน่าย หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>

  
  
 (นายสมพจน์ วีรนวิทย์)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)

  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. สังคม-เศรษฐกิจ</p>	<p>1. ตรวจสอบดูแนวโน้มให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมดีถูกกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษให้ชัดเจน</p> <p>2. พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>3. คัดเลือกประธานสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>4. จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ การแจ้งด้วยตนเอง เป็นต้น โดยให้ประชาชนที่ประสงค์จะร้องเรียนสามารถแจ้งเรื่องร้องเรียนได้ทันที</p> <p>5. ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนรำคาญอันเป็นผลมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ ทางโครงการต้องดำเนินการแก้ไขทันทีโดยผู้ใดโดยเร็ว</p> <p>6. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p>
<p>7. อชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>7.1 ความปลอดภัยทั่วไป</p>	<p>1. ในการพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณาและยึดถือด้านการจัดการความปลอดภัยในสถานที่ก่อสร้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างดังนี้</p> <p>(1) ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาที่ถูกต้องตามกฎหมายและเคยมีประสบการณ์ในการก่อสร้าง</p> <p>ก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน</p> <p>(2) บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p>



*(Signature)*

(นายสมพงษ์ จีรนรวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

5/110

ตารางที่ I (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(3) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน โดยผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะการควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทและการตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>(4) ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อบังคับที่โครงการกำหนดขึ้น โดยไม่มีเงื่อนไข ยกเว้นกรณีที่ได้ทำการตกลงกันไว้ก่อนการก่อสร้าง</p> <p>2. กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด</p> <p>3. จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตลอดจนกฎ ระเบียบ และมาตรการด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ให้กับคนงานก่อสร้างรับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>4. จัดแบ่งพื้นที่ก่อสร้างออกจากพื้นที่การผลิตรายชัดเจน และกำกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่เฉพาะภายในพื้นที่ที่กำหนด เมื่อถึงเวลาที่พื้นที่ใกล้เคียงเป็นพื้นที่การผลิตรายใดก็แจ้งการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรอยู่</p> <p>5. จัดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะการก่อสร้างในช่วงที่มีอากาศร้อนและจัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใจ การปฐมพยาบาล เป็นต้น</p> <p>6. จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐาน ไว้ในหีบบางของโครงการให้พร้อม</p> <p>รวมทั้งยังรับส่ง ในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>7. จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน</p> <p>8. กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 หรือที่มีการปรับปรุงแก้ไขให้ทันสมัย ivo อย่างเคร่งครัด และ ได้นำหลักเกณฑ์และมาตรฐานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและสอนให้สอดคล้องกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับ โครงการในสัญญาจ้าง</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิรัชพงษ์ วิษณุภท  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>9. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง</p> <p>10. กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยและเครื่องหนายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>11. จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงทุกประเภท</p> <p>12. ควบคุมให้มีการสร้าง Contractor's Facilities ภายในพื้นที่โครงการที่เข้าขี้น และไม่ให้มีการพักอาศัยและประกอบอาหารในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>13. จัดให้มีสิ่งกีดขวางตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ</p> <p>14. จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน</p> <p>15. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเพียงพอ ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (dB) ขึ้นไป พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด</p> <p>16. จัดอบรมและให้ความรู้แก่คนงานในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน เช่น แวนเดาบริลล์ หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง รองเท้านิรภัย และถุงมือ เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</p> <p>17. จัดให้มีการจัดบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยต้องสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไข และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>18. จัดทำประกันภัยในวงก่อสร้าง (Construction All Risks Insurance) ที่ครอบคลุมความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้าง</p> <p>19. ในกรณีที่พื้นที่ของงานก่อสร้างตั้งอยู่บริเวณนอกพื้นที่โครงการ โครงการจะต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้</p> <p>(1) กรณีที่พื้นที่ของงานก่อสร้างเป็นลักษณะเช่าบ้านเป็นกลุ่มชุมชนโครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาที่พักคนงาน (บ้านเช่า) ให้ถูกต้องตามกฎหมาย</li> <li>2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาที่พักคนงานต้องแจ้งให้ผู้ชุมชนให้ทราบก่อนจะทำการผูกพันบ้าน</li> </ol>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณที่พักคนงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p>



**บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด**  
**CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.**

.....  
**ทิศพงษ์ วัฒนพงษ์**  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

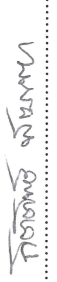
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมากำกับคนงานก่อสร้างต้องปฏิบัติตามสัญญาเข้าบ้านอย่างเคร่งครัด</li> <li>4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามาให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ</li> <li>5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามาต้องอบรมคนงานเรื่องสุขอนามัย การป้องกันโรค ความประพฤติที่เหมาะสม การป้องกันและโทษของสิ่งเสพติด และการไม่ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ แก่ชุมชน</li> </ol> <p>(2) กรณีที่พนักงานก่อสร้างเป็นลักษณะแคมป์คนงาน โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมามาปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</li> <li>2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามาจัดหาพื้นที่สะอาดสำหรับกรูมโกลด์และบริโกลด์แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามาจัดการดูแลบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขอนามัย</li> <li>4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง</li> <li>5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามาจัดเตรียมระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น เช่น บ่อตกไขมัน บ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก เป็นต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้น เช่น น้ำเสียจากห้องน้ำและห้องส้วม เป็นต้น</li> <li>6) กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรคในบริเวณที่พักคนงาน เช่น หนู ผุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น</li> <li>7) ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะและการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจและโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์</li> <li>8) จัดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณพื้นที่พักคนงานเพื่อให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ รวมทั้งระบุงบของทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น</li> <li>9) ในกรณีที่มิใช่ร้องเรียนถึงความเสียหายหรือต่อกรรณราคาถู อันเป็นผลมาจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ บริษัทผู้รับเหมามาต้องผูกกิจกรรมที่ก่อให้เกิดผลกระทบดังกล่าวพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขปัญหาลงให้ได้อย่างรวดเร็ว และจัดทำเป็นบันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไขปัญหา</li> <li>10) จัดให้มีการตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ไล่เสียดู การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน</li> </ol> <p>20. จัดให้มีการตรวจสอบสารเสพติดและแอลกอฮอล์กับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มทำงาน</p>	<p>- บริเวณที่พักคนงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p>

  
  
 (นายสมพงษ์ ชีรนรัตนชัย)



**บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด**  
**CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.**

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

8/110

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ I (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>21. การรื้อถอน (Decommissioning) Monopolar Cellroom จะดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(1) ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ในการควบคุมการทำงานและระบุจุดทำงาน ให้ถูกต้อง และเป็นไปตามขั้นตอน</p> <p>(2) สักรวบน้ำมันและเศษงานที่จุดทำงานเทียบกับแผนงานที่เตรียมการตัดแยกระบบ (Isolation) เพื่อป้องกันการแตกหักใดๆ</p> <p>(3) ก่อนการตัดแยกระบบ (Isolation) จะมีการได้ (Purge) สารที่ค้างในระบบด้วยไนโตรเจนสำหรับระบบที่เป็นก๊าซ และล้าง (Washing) สารที่ค้างในระบบด้วยน้ำสำหรับระบบที่เป็นของเหลว บริเวณท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) สำหรับอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับคลอรีนจะได้กำจัดภายในระบบไปกำจัดคลอรีนที่หน่วย Cl<sub>2</sub> Absorption</li> <li>2) สำหรับอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับไฮโดรเจนจะทำการได้ออกระบบออกสู่บรรยากาศในบริเวณที่เป็น Safe Location</li> <li>3) สำหรับระบบที่เป็นของเหลวจะทำการล้างด้วยน้ำ ครวคด้วยค่า pH ของน้ำ และส่งน้ำที่ล้างไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย เป้าท่อและอุปกรณ์ให้แห้ง</li> <li>4) ตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ ก่อนทำการตัดแยกระบบ (Isolation) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบความดันในระบบต้องเป็น 0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-กกา</li> <li>- ตรวจสอบความเข้มข้นของก๊าซไวไฟภายในอุปกรณ์ต้องเท่ากับ 0 % LEL</li> </ul> </li> <li>5) ทำการตัดแยกระบบ (Isolation) เพื่อรื้อถอน</li> </ol> <p>22. จัดให้มีขั้นตอนดำเนินงานรื้อถอนอุปกรณ์</p> <p>23. ความปลอดภัยผู้รับเหมาให้มีการศึกษาและเขียนของโครงการรวมทั้งจะรื้อถอน รวมทั้งสภาพแวดล้อมความปลอดภัยและความรอบคอบ และต้องควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาให้เป็นไปตามขั้นตอน วิธีการ และมีความปลอดภัยในการรื้อถอนตามที่ได้รับอนุญาต หากบริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามไม่ถูกต้องตามขั้นตอน วิธีการ หรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สิน ผู้ควบคุมงานต้องให้บริษัทผู้รับเหมาแก้ไขให้ถูกต้องหรือให้ความปลอดภัย</p>	<p>- บริเวณรื้อถอน</p> <p>Monopolar Cellroom</p> <p>- บริเวณรื้อถอน</p> <p>Monopolar Cellroom</p> <p>- บริเวณรื้อถอน</p> <p>Monopolar Cellroom</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วีนีไทย</p> <p>- บมจ. วีนีไทย</p> <p>- บมจ. วีนีไทย</p>



*(Handwritten signature)*

(นายสมพงษ์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

9/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

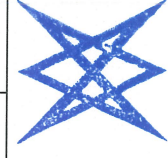
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<p>24. ตรวจสอบและเตรียมความพร้อมของเครื่องจักรอุปกรณ์ที่จะใช้ในการปฏิบัติงานรื้อถอนซึ่งต้องได้รับการตรวจสอบสภาพความพร้อม ก่อนการใช้งานทุกครั้ง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยระหว่างการใช้งาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายได้</p> <p>25. จัดเตรียมสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น ไม่มีวัสดุที่ขวางกั้นการทำงานรื้อถอนพร้อมกันขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจน เป็นต้น</p> <p>26. อบรมแรงงานก่อสร้างเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน กฎ ระเบียบ และข้อปฏิบัติเมื่ออยู่ในพื้นที่โครงการ และวิธีปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ โรงงาน ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่โครงการ</p> <p>27. ผู้รับเหมามีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ควบคุมการทำงานของตนเองก่อนเริ่มและประสานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ โรงงานตลอดช่วงการรื้อถอนบริเวณที่จะรื้อถอน เพื่อเตือน ไม้ให้บุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณนั้น</p> <p>28. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงาน พร้อมจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขความเสี่ยงนั้นๆ</p> <p>29. การรื้อถอนที่ทำให้เกิดเสียงดังจะกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาคำแนะนำดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลา 7.00-19.00 น. เท่านั้น</p> <p>30. ในระหว่างการรื้อถอน บริษัทผู้รับเหมาคงต้องตั้งป้ายเตือนอันตรายและตั้งกำหนดขอบเขตจัดทำแนวรื้อถอนพื้นที่ที่จะทำการรื้อถอนเพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่</p> <p>31. จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อทำหน้าที่ตรวจตราทั่วไป การจราจร (เข้า – ออก)</p> <p>32. บริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักรกลหนักต้องมีการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ทำงานและอนุญาตเฉพาะผู้หน้าที่ที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่เท่านั้น</p> <p>33. จัดให้มีรั้วกั้นพหลึงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ</p> <p>34. จัดให้มีการป้องกันฝุ่นละอองและการวางแผ่นวัสดุที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สิน</p> <p>35. ให้มีการคัดแยกขยะ เช่น ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้และขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้ส่งกำจัดตามที่ถูกกฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> <li>- บริเวณรื้อถอน</li> <li>- Monopolar Cellroom</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> <li>- บมจ. วีนิไทย</li> </ul>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
กิตติพงษ์ จงพงษา  
(นายกิตติพงษ์ พัทธนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กฎหมายกำหนด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<p>36. ความปลอดภัย ไม่ให้มีการระบายน้ำเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดหรือ ไม่มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม โดยเด็ดขาด</p> <p>37. การจัดการขยะป่นเชื้อเพลิง ให้มีการคัดแยกขยะที่เป็นเชื้อเพลิงออกจากขยะที่ไม่เป็นเชื้อเพลิงนำไปส่งกำจัด โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ</p>	<p>Monopolar Cellroom</p> <p>- บริเวณรือดอน</p> <p>Monopolar Cellroom</p> <p>- บริเวณรือดอน</p> <p>Monopolar Cellroom</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>
8. สุขภาพ	<p>1. กำหนดให้ผู้รับเหมาพิจารณาปริมาณงานที่เป็นโรคริดสีดอันตรายร้ายแรง เพื่อไม่ให้กิจกรรมแพร่ระบาดจากคนงานสู่คนงาน หรือ คนงานสู่คนในท้องถิ่น</p> <p>2. กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อนสร้างก่อนเข้าทำงานปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพประจำปี ตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงค่ารับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพและจัดมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้างเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ</p> <p>3. จัดตั้งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับด้านบริการสาธารณสุข</p> <p>4. จัดให้หน่วยงานปฐมพยาบาลที่มีพยาบาล หรือผู้มีความรู้ในด้านปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำในวันทำการของโครงการ พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เพื่อรองรับคนงานก่อสร้างกรณีเกิดอุบัติเหตุบาดเจ็บที่ไม่ร้ายแรง และจัดให้มีหน่วยขนย้ายไปสถานพยาบาล กรณีที่คนงานก่อสร้าง ได้รับบาดเจ็บรุนแรง หรือกรณีฉุกเฉิน</p> <p>5. อบรมคนงานก่อสร้างในเรื่องสุขอนามัย เช่น การบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกต้องสุขลักษณะ การป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ เป็นต้น รวมถึงอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน ไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด</p> <p>6. จัดให้มีแผนการประสานงานกับหน่วยพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อรองรับในกรณีฉุกเฉิน</p>	<p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- หน่วยงานพยาบาลใกล้เคียง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>

หมายเหตุ: บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด



(นายสมพจน์ จีรนรวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
กฤษณ์ วัฒนพงษ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

11/110

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานคลอรีนอัดภาเคโม และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท วิมีไทย จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับ โครงการ กิจการ หรือ การดำเนินงานที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานคลอรีนอัดภาเคโม โรงงานผลิตพลาสติกพีวีซี และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาขออนุญาตโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กทผก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท วิมีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่าช้า โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>3. หากเกิดเหตุฉุกเฉินใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท วิมีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ โดยเร็ว เพื่อสามารถดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วิมีไทย</p> <p>- บมจ. วิมีไทย</p> <p>- บมจ. วิมีไทย</p>



*(Signature)*  
 .....  
 (นายสมพงษ์ ธีรวันนิตย์)  
 รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วิมีไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564  
 12/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>4. บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและภาวะดีในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>5. ในกรณีที่ บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้ขึ้นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยพัชร์ พงษ์วงษา

พฤษภาคม 2564

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาต จัดสร้างงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อ โครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จ ก่อนเปิดดำเนินโครงการ</p> <p>7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้ง หน่วยงานอนุญาตทราบ อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเริ่มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระเหยมลพิษทางอากาศยังด้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องซื้อถังที่ติดตั้งเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้ม เข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>



*(Handwritten signature)*

(นายสมพจน์ ธีรนวนิชย์)

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงซึ่งจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินงานปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อม ในการแก้ไขปัญหาค่าที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p> <p>11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันเหตุการณ์ในลักษณะดังกล่าว ให้ครบถ้วน</p> <p>12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด</p> <p>13. ให้ความร่วมมือ ในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร ไรนัลลอล ไรด์ จากระบบเฝ้าระวังแบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) ในบริเวณหน่วยผลิตของโครงการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจําปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>15. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพูดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานเคอโรซีตาไล โรงงานผลิตไวน์ลลอล ไรด์ และ โรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p>



.....  
 (นายสมพจน์ ชีรินรวิทย์)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564  
 15/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>16. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการทำงานของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือรวมรวมอยู่งานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของผลการตรวจเพื่อพิจารณาว่าจะมีการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>17. ให้พบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>18. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานนี้ที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>

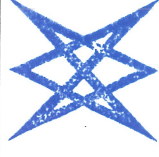


*(Signature)*

(นายสมพงษ์ ชีรนรวิทย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

16/110

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>19. กำหนดให้มีคณะกรรมการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจวัดและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนีไทย</p>
<p>2. คุณภาพอากาศ</p>	<p>1. ควบคุมค่าความเข้มข้น (Concentration) และอัตราการระบาย (Emission Loading) ของมลสารที่ระบายออกจากปล่องระบบอากาศของ โครงการแต่ละปล่องมิให้เกิดกว่าเกณฑ์ที่กำหนดดังตารางที่ 1-1</p> <p>2. ควบคุมการดำเนินงานและความถี่ในการทำความสะอาดและเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ให้เป็นไปตาม มาตรฐานใช้งานและหรือตามเกณฑ์เสนอแนะของบริษัทผู้ผลิต รวมทั้งมีการสำรวจถุงกรองไว้ในพื้นที่โครงการ ให้สามารถเปลี่ยน ได้ทันทีเมื่อพบการรั่วซึม</p> <p>3. ควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนที่ระบายออกจกปล่องหน่วย Cl<sub>2</sub> Absorption (ปัจจุบันมี 1 หน่วย และภายหลังขยายกำลังการผลิตติดตั้งเพิ่มอีก 1 หน่วย) โดยติดตั้ง Cl<sub>2</sub> Detector จำนวน 2 ชุดต่อปล่อง ที่บริเวณปล่องก๊าซระบายออกจากระบบ ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมระบบ เมื่อพบค่าความเข้มข้นของคลอรีน ในก๊าซที่ระบายออก สูงกว่า 1 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>4. เตปเผา (Incinerator) ที่มีอยู่ปัจจุบัน 2 ชุด (NO95/L095) และภายหลังการขยายฯ จะมีเพิ่มอีก 2 ชุด (N1095/L1095) มีขนาดเพียงพอที่จะรองรับก๊าซระบบและของเหลวอินทรีย์ทั้งหมดที่เกิดขึ้นในโครงการได้อย่างมีประสิทธิภาพตามค่าควบคุมของโครงการ</p>	<p>- VC, PVC และ ECH Plant</p> <p>- PVC Plant</p> <p>- Chlorine Absorption Unit Stacks</p> <p>- VC Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนีไทย</p> <p>- บมจ. วีนีไทย</p> <p>- บมจ. วีนีไทย</p> <p>- บมจ. วีนีไทย</p>

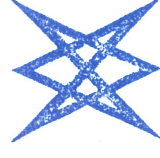


*(Signature)*  
.....

(นายสมพงษ์ จีรนรินทร์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

17/110

ตารางที่ 1-1

ข้อมูลผลพินิจทางอากาศที่ระบายนอกจากโครงการภายใต้ขบวนการผลิต

ลำดับ	โรงงาน	รหัส	หน่วยผลิต	รายละเอียดปล่อง				ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์		ฝุ่นละอองรวม		เชื้อเพลิงที่ใช้	ระบบควบคุมมลพิษ		
				ทิศทาง	Height (m.)	Diameter (m.)	Temperature (K)	Velocity (m/s)	Flowrate Nm <sup>3</sup> /s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s			mg/Nm <sup>3</sup>	g/s
1	VC	P081	Crack furnace stack	X (m.)	Y (m.)	40	1.65	423.15	5.8	12.50	35	0.44	Natural gas + H <sub>2</sub>	-	
2	VC	P581	Crack furnace stack	733100E	1404960N	40	1.65	423.15	5.8	12.50	35	0.44	Natural gas + H <sub>2</sub>	Low NOx burner	
3	VC	N095	Gas treatment unit	733100E	1404900N	40	0.55	317.15	7.7	1.84	50	0.09	Natural gas	Alkaline scrubber	
4	VC	L095	Organic liquid treatment unit	733100E	1404925N	40	0.55	317.15	7.6	1.84	50	0.09	Natural gas	Alkaline scrubber	
5	VC#2	P1081	Crack furnace stack	733379E	1405454N	50	1.60	473.15	4.79	6.07	35	0.21	Natural gas + H <sub>2</sub>	-	
6	VC#2	P1581	Crack furnace stack	733378E	1405404N	50	1.60	473.15	4.79	6.07	35	0.21	Natural gas + H <sub>2</sub>	-	
7	VC#2	N1095	Gas treatment unit	733442E	1404821N	40	0.50	328.15	7.65	1.36	50	0.07	Natural gas	Alkaline scrubber	
8	VC#2	L1095	Organic liquid treatment unit	733454E	1404821N	40	0.50	328.15	15.30	2.73	50	0.14	Natural gas	Alkaline scrubber	
<b>Total of VC Plant</b>													<b>4.087</b>	<b>1.69</b>	
9	PVC	EM715	Emulsion Grinder	733500E	1405040N	20	0.4	338.15	16.7	2.10	50	0.11	-	Bag filter	
10	PVC	EM718	Emulsion Grinder	733500E	1405045N	20	0.4	338.15	16.7	2.10	50	0.11	-	Bag filter	
11	PVC	EM723	Emulsion Grinder	733500E	1405030N	20	0.6	338.15	13.1	3.70	50	0.19	-	Bag filter	
12	PVC	ED722	Emulsion Dryer	733500E	1405020N	25	1.43	338.15	21.6	34.69	59	2.05	Natural gas	Bag filter	
13	PVC	ED712	Emulsion Dryer	733500E	1405025N	25	2.5*2.25	338.15	21.6	30.31	65	1.97	Natural gas	Bag filter	
14	PVC	SD770	Suspension Dryer	733500E	1405010N	25	0.6	338.15	23.4	6.60	35	0.23	-	Cyclone	
15	PVC	SD780	Suspension Dryer	733500E	1405015N	25	0.6	338.15	21.9	6.20	35	0.22	-	Cyclone	
16	PVC	SD742	Suspension Dryer	733750E	1405005N	35	1.8	338.15	6.2	15.70	35	0.55	-	Cyclone + Wet Scrubber	
17	PVC	SD7521	Suspension Dryer	733447E	1405326N	35	2.1	338.15	6.4	22.22	35	0.78	-	Cyclone + Wet Scrubber	
18	PVC	SD7621	Suspension Dryer	733476E	1405326N	35	2.1	338.15	6.4	22.22	35	0.78	-	Cyclone + Wet Scrubber	
19	ECH	ECH	Gas Liquid Treatment Unit	7333204E	1405301.9N	40	0.8	363	7.7	3.18	150.94	0.16	Natural gas	Alkaline scrubber	
<b>Total of PVC Plant and ECH Plant</b>													<b>2.68</b>	<b>7.12</b>	
<b>Grand Total of VINYLTHAI</b>													<b>6.77</b>	<b>8.81</b>	

หมายเหตุ: ลำดับที่ 1-8 ความเข้มข้นสาร อ้างอิงที่สถานะมาตรฐานที่สถานะแห้ง (Dry Basis) ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ร้อยละ 7 (7% Excess Oxygen)

หมายเหตุ: ลำดับที่ 9-19 ความเข้มข้นสาร อ้างอิงที่สถานะมาตรฐานที่สถานะแห้ง (Dry Basis) ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ที่แท้จริง

ที่มา: บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน), 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะสิทธิ์ วัฒนพงษ์

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

18/110

(นายสมพจน์ จีรนราวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>มาตรฐานการประเมินและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ข้อกำหนดของ European Council of Vinyl Manufactures) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ไซนัลคลอไรด์ (VCM) ไม่เกิน 5 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ไม่เกิน 5 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ไม่เกิน 30 mg/Nm<sup>3</sup></li> </ul> <p>อัตราการระบายรวม (Total Emission Loading) จากเตาเผาของโครงการ N095 และ L095 (GTU/OLTU) ต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ไซนัลคลอไรด์ (VCM) ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที</li> <li>- เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที</li> <li>- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ไม่เกิน 0.12 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>อัตราการระบายรวม (Total Emission Loading) จากเตาเผาของโครงการ N1095 และ L1095 (GTU/OLTU) ต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ไซนัลคลอไรด์ (VCM) ไม่เกิน 0.01 กรัม/วินาที</li> <li>- เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ไม่เกิน 0.01 กรัม/วินาที</li> <li>- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ไม่เกิน 0.08 กรัม/วินาที</li> </ul>	<p>- VC Plant</p> <p>- VC Plant</p> <p>- VC Plant</p> <p>- VC Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p>
	<p>8. ในกรณีฉุกเฉินที่เตาเผาของโครงการ N095 และ L095 (GTU/OLTU) จัดต้องพร้อมกันทั้ง 2 ชุด โครงการต้องรีบดำเนินการลดกำลังการผลิตที่หน่วย Chlorination ซึ่งเป็นหน่วยหลักที่มีการระบายสารเอทิลีน ไดคลอไรด์ได้อย่างน้อย 25% พร้อมทั้งทำการซ่อมแซมเตาเผาอย่างน้อย 1 เตา ให้กลับมาใช้งานได้ภายในเวลา 10 นาที</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ วัฒนพงษ์  
(นายกิตติพงษ์ วัฒนพงษ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>9. ใบกรณีฉุกเฉินที่เฉพาะของโครงการ NI095 และ LI095 (GTU/OLTU) จัดซื้อพร้อมกันทั้ง 2 ชุด โครงการต้องเริ่มดำเนินการลดค่ามลพิษที่หน่วย Chlorination ซึ่งเป็นหน่วยหลักที่มีกระบวนการยวสารเอทิลีนโพลีเอทิลีน 25% พร้อมทั้งทำการซ่อมแซมตามอย่างน้อย 1 ชุด ให้กลับมามีใช้งานได้ภายในเวลา 10 นาที</p> <p>10. บันทึกการเกิดเหตุการณั้เฉพาะเหตุทำงานพร้อมกันทั้ง 2 ชุด สาเหตุ และวิธีการแก้ไข รวมทั้งระยะเวลาที่ใช้ในการแก้ไขจนกระทั่งเริ่ม Start up เต็มที่ได้ โดยกำหนดให้เก็บบันทึกข้อมูลย้อนหลัง 1 ปี</p> <p>11. ควบคุมอัตราการระบายมลสารหลักที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตผงพลาสติกพีวีซีให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ ECVI (European Council of Vinyl Manufactures) คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พีวีซีชนิด Suspension Total VCM Emission จากกระบวนการผลิต ไม่เกิน 100 กรัม/ตันพีวีซี</li> <li>- พีวีซีชนิด Emulsion Total VCM Emission จากกระบวนการผลิต ไม่เกิน 1,000 กรัม/ตันพีวีซี</li> </ul> <p>12. โรงงานคลอรีนได้มีการติดตั้ง Cl<sub>2</sub> Absorption Unit เพื่อกำจัดก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉิน ก๊าซที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบจากทุกแหล่งต้องผ่าน Cl<sub>2</sub> Absorption Unit ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ (ปัจจุบันมี 1 หน่วย และภายหลังขยายกำลังการผลิตจะติดตั้งเพิ่มอีก 1 หน่วย)</p> <p>13. จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษจากกระบวนการผลิตผงพลาสติกพีวีซี ได้แก่ Mechanical Scrubber, Steam Stripping และ Bag Filters และดูแลให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา</p> <p>14. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ และระบบบำบัดอากาศของโครงการรวมถึงสัญญาเช่าอื่นต่างๆ ให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ</p>	<p>- VC Plant</p> <p>- VC และ ECH Plant</p> <p>- PVC Plant</p> <p>- CA Plant</p> <p>- PVC Plant</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



.....  
 (นายสมพจน์ จีรนราวิทย์)  
 พฤษภาคม 2564

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 กิตติพงษ์ พิศาล  
 (นายกิตติพงษ์ พิศาลทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>15. กรณีเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ต้องจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อให้บริการต่อระบบควบคุมบำบัดก๊าซคลอรีนที่ค้างในท่อส่งก๊าซได้</p> <p>16. จัดให้มีอุปกรณ์ให้กลิ่นของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่าง ๆ</p> <p>17. จัดพนักงานที่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมอย่างดีเป็นผู้ควบคุมการทำงาน</p> <p>18. จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานสำหรับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในการเดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่ละโรงงาน</p> <p>19. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของ โครงการ โดยให้ดำเนินการตามคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการตามประกาศ</p> <p>20. จัดให้มีการตรวจติดตามมลพิษที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>21. จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศระเหย (Vent Air) จากถังเก็บลาเท็กซ์ (Latex Tank) เพื่อนำไปใช้เป็นอากาศป้อน (Inlet Air) ที่เตาเผา (GTU/OLTU) ของโรงงานผลิตไวต์คอลลอยไรต์ (VC Plant)</p> <p>22. ดูแลและตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ใช้ในการสูบล้างสารเอทิลีนไดโกลไธโรล (EDC) ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อให้ไม่เกิดโอกาสเกิดการรั่วไหลของสาร EDC ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>23. เมื่อทำการเชื่อมท่ออุปกรณ์ที่ใช้ในการสูบล้างสาร EDC ให้มีการตรวจสอบความเรียบร้อยของวาล์ว หน้าแปลน และข้อต่อ ของระบบ Dry Break Coupling ด้วยสายตา และในระหว่างขั้นตอนการสูบล้างให้ทำการตรวจสอบการรั่วซึมด้วย Portable Gas Detector (TVOC) เพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีสารรั่วซึมของสาร EDC ออกสู่บรรยากาศ</p>	<p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน</p> <p>- VC, PVC, ECH Plant และ PVC Pilot Plant</p> <p>- VC Plant</p> <p>- EDC Truck Loading</p> <p>- EDC Truck Loading</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>



  
 (นายสมพงษ์ จีรนรินทร์)  
 พฤษภาคม 2564

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 กิจทาง: จักรพงษ์  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

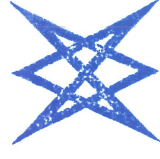
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>23. จัดให้มีระบบการจัดการสาร EDC และก๊าซซึ่งออกจากรถบรรทุกที่เกิดจากการแทนที่ของสาร EDC เช่น ระบบ Vapor Return Line เพื่อรวบรวมก๊าซระเหยจากการสูบลำธารส่งไปชำระบ่อก๊าซระบบรวม และส่งไปเผากำจัดยังเตาเผา (Incinerator) เป็นต้น</p> <p>24. ทำการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการสุบของหน่วยผลิตผงพลาสติกพีวีซีขนาดทดลอง (PVC Pilot Plant) ได้แก่ Valve, Pumps, Compressors, Pressure Relief Valve, Connectors, Open-dedded line, Sampling Connections และ Agitators จะควบคุมค่าอัตราการระเหยของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ไม่เกิน 100 พีพีเอ็ม</p> <p>25. ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนอัตโนมัติเพื่อให้เจ้าหน้าที่ห้องควบคุมทราบ ในกรณีที่เกิดเหตุมีการทำงานที่ผิดปกติ</p> <p>26. จัดให้มีระบบควบคุมการทำงานของ Incinerator ให้มีประสิทธิภาพ โดยควบคุมอุณหภูมิในการเผาไหม้ของเตาเผาให้คงค่าอยู่ในช่วง 1,100-1,250 องศาเซลเซียส และมีการวัดอุณหภูมิตลอดเวลา หากอุณหภูมิมีค่าต่ำกว่าที่ควบคุมจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ให้ดำเนินการปรับการป้อนเชื้อเพลิง (Natural Gas) เพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในค่าควบคุม</p> <p>27. จัดให้มีระบบตรวจวัดปริมาณ Excess Oxygen ของ Incinerator โดยควบคุมให้ปริมาณ Excess Oxygen ในเตาเผาให้มีค่าอยู่ในช่วง 3-7% เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์ หากมีค่าไม่อยู่ในช่วงดังกล่าว จะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ให้ดำเนินการปรับปริมาณออกซิเจน</p>	<p>- EDC Truck Loading</p> <p>- PVC Pilot Plant</p> <p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p> <p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p> <p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>



.....  
 (นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564  
 22/110



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>28. จัดพนักงานที่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมมาอย่างดีเป็นผู้ควบคุมการทำงานของเตาเผา (Incinerator)</p> <p>29. จัดให้มีอุปกรณ์อะไหล่กักกรองของเตาเผาอย่างเพียงพอตามคำแนะนำของผู้ผลิต เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p> <p>30. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเตาเผา (Incinerator) เพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพและป้องกันการเกิดกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการหยุดเดินระบบเตาเผาของโครงการ</p> <p>31. นำของเหลวอินทรีย์และก๊าซระเหยจากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ (VC Plant) บางส่วนมาเผากำจัดที่เตาเผา (Incinerator) เพื่อเพิ่ม Reliability ในการกำจัดกากของเสีย และในกรณีที่เตาเผาของโรงงาน ECH จัดซื้อของเหลวอินทรีย์จากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์จะถูกส่งกลับไปเผากำจัดที่เตาเผา (GTU/OLTU) ของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์เช่นเดิม</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p> <p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p> <p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p> <p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p> <p>- เตาเผาทั้ง 5 ชุด ได้แก่ ECH Plant (1 ชุด) VC Plant 1 (2 ชุด) และ VC Plant 2 (2 ชุด)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p>



*(Handwritten signature)*

(นายสมพงษ์ จีรนรินทร์)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท ไทย วิน จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

23/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

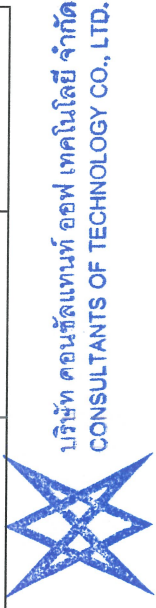
*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบคำสั่งงวดต่อ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>32. จัดให้มีระบบรองรับก๊าซระเหยที่เป็นไอเอทหรือไคคลอไรด์หรือไวโบลิลโลไรด์จากกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตไวโบลิลโลไรด์ที่ 2 (VC-Plant 2) ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไปให้ Cold Flare ที่มีความสูงจากพื้น 67.5 เมตร ออกแบบให้รองรับก๊าซในกรณีฉุกเฉินได้สูงสุด 176 ตัน/ชั่วโมง โดยออกแบบให้มีระบบฉีดไอน้ำความดันสูง (HP-Steam) ผสมกับอากาศ และก๊าซระเหยออก โดยอัตราส่วนของไอน้ำความดันสูงกับก๊าซที่ระเหยออกในทุกระยะประมาณเท่ากับ 1:10 เพื่อให้มั่นใจว่าก๊าซที่ระเหยออกจะมีการ Dilution ที่ดี ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ ทั้งนี้ได้จัดมีมาตรการป้องกันสาเหตุที่ทำให้เกิดมีการระเหยก๊าซระเหยไปซึ่งหอ Cold Flare ในกรณีต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กรณีที่ 1 หอกลับ EDC มีความดันสูงเนื่องจากการสูญเสียระบบหล่อเย็น (Loss of Cooling) <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีปั๊มสำหรับส่งน้ำหล่อเย็น ไปยังอุปกรณ์ความเย็น (Condenser, E1031) ของหอกลับ EDC จำนวน 2 ชุด ประกอบด้วยปั๊มที่ทำงานและปั๊มที่อยู่นิ่งสถานะเตรียมพร้อม (Standby) เพื่อสับเปลี่ยนกันทำงาน โดยในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่ปั๊มส่งน้ำหล่อเย็นตัวที่ใช้งานไม่สามารถทำงานได้จะสลับมาใช้ปั๊มที่ Standby มาเดินเครื่องแทน เพื่อป้องกันไม่สูญเสียปั๊มหล่อเย็นในกระบวนการผลิต</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดแรงดันจำนวน 2 ชุด ซึ่งต่อเข้ากับระบบ Safety Interlock หากความดันภายในหอกลับ EDC เพิ่มขึ้นจนถึง High Pressure Set Point ระบบ DCS จะส่งสัญญาณเตือนทั้งที่เป็นเสียง (Alarm) และแสงกระพริบที่หน้าอกระบบ DCS เพื่อให้พนักงานปฏิบัติการผลิตดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุของค่าความดันที่เพิ่มขึ้นและทำการแก้ไขให้ทันเวลาที่ หากความดันยังคงเพิ่มขึ้นจนถึง High-High Pressure Set Point จะมีการส่งสัญญาณไปยังระบบ Safety Interlock สั่งให้หยุดระบบการทำงานของหอกลับ EDC โดยการปิดวาล์วเข้าของสาร (Feed) และไอน้ำ (Steam) ที่ป้อนเข้า Reboiler เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดความดันสูงในหอกลับ EDC</li> </ul> </li> </ul>	- VC-Plant 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บบจ. วินไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....  
(นายสมพงษ์ จีรนรินทร์)  
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

*(Signature)*  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>* กรณีที่ 2 หอคอย VCM (VCM Column) มีความสูงเนื่องจากอัตราสูญเสียระเหย (Loss of Cooling)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีถังรับส่น้ำหล่อเย็นไปใช้อุปกรณัดควบแน่น (Condenser TI032) ของหอคอย VCM จำนวน 2 ชุด ประกอบด้วยที่ทำงานและบีบที่อยู่ที่ในสถานะเตรียมพร้อม (Standby) เพื่อสับเปลี่ยนกันทำงาน โดยในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่มีส่น้ำหล่อเย็นตัวที่ใช้งานไม่สามารถทำงานได้จะสลับมาใช้ที่ Standby มาเป็นตัวสำรอง เพื่อป้องกันไม่สูญเสียส่น้ำหล่อเย็น ในกระบวนการผลิต</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดแรงดันจำนวน 2 ชุด ซึ่งต่อเข้ากับระบบ Safety Interlock หากความดันภายในหอคอย VCM เพิ่มขึ้นจนถึง High Pressure Set Point ระบบ DCS จะส่งสัญญาณเตือนทั้งที่เป็นเสียง (Alarm) และแสงกระพริบที่หน้าจอสระบบ DCS เพื่อให้พนักงานปฏิบัติการผลิตดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุของความดันที่เพิ่มขึ้นและทำการแก้ไขให้ทันที่ หากความดันยังคงเพิ่มขึ้นจนถึง High-High Pressure Set Point จะมีการส่งสัญญาณไปยังระบบ Safety Interlock ตั้งให้หยุดระบบการทำงานของหอคอย VCM โดยการปิดวาล์วเข้าของสาร (Feed) และไอน้ำ (Steam) ที่ย้อนเข้า Reboiler เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดความดันสูงในหอคอย VCM</li> </ul> <p>* กรณีที่ 3 ถัดเขตเพลิงไหม้บริเวณอุปกรณ์ EDC Evaporator</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งหัวกระจายน้ำที่บริเวณอุปกรณ์ EDC Evaporator เพื่อทำให้ EDC Evaporator ไม่ร้อนจนเกิดความดันสูง กรณีเกิดเพลิงไหม้บริเวณอุปกรณ์ EDC Evaporator</li> <li>- หากเกิดเพลิงไหม้จะดำเนินการหยุดการผลิตทั้งหมดในพื้นที่ และจัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิง เช่น รถดับเพลิง โฟมดับเพลิง Fixed Monitor เป็นต้น เพื่กรับเหตุฉุกเฉินไม่ให้ลุกลามส่งผลกระทบต่อ</li> </ul>			



*(Signature)*  
.....

(นายสมพงษ์ จีรนรวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

25/110

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้พื้นที่กระบวนการผลิตเป็นพื้นที่ควบคุม (Resstrict Area) ห้ามทำการใดๆ ที่มีความร้อนหรือประกายไฟ โดยที่ไม่ได้รับอนุญาต</li> <li>* กรณีที่ 4 การสูญเสียระบบหล่อเย็น (Cooling Water) ของโรงงานผลิตไวน์กลด ไร่ครั้งที่ 2</li> <li>- ออกแบบให้ระบบน้ำหล่อเย็นของโรงงานผลิตไวน์กลด ไร่ครั้งที่ 2 มีปั๊มหรับแรงดันน้ำหล่อเย็นจำนวน 2 ชุด ประกอบด้วยปั๊มที่ทำงานและมีปั๊มที่อยู่ในสถานะเตรียมพร้อม (Standby) เพื่อสับเปลี่ยนมาใช้งานได้ โดยในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่มีปั๊มน้ำหล่อเย็นตัวที่ทำงาน ไม่สามารถทำงานได้ จะสลับมาใช้ปั๊มที่ Standby มาเดินเครื่องแทน เพื่อป้องกันไม่สูญเสียปั๊มหหล่อเย็นในกระบวนการผลิต</li> <li>- กรณีที่ระบบน้ำหล่อเย็นของโรงงานผลิตไวน์กลด ไร่ครั้งที่ 2 ไม่สามารถทำงาน ได้ทั้งระบบจะหยุดการผลิตทั้งโรงงานผลิตไวน์กลด ไร่ครั้งที่ 2 (Total Shutdown)ทันที เพื่อป้องกันการเกิด</li> </ul> <p>ความดันสูงในอุปกรณ์กระบวนการผลิตทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีไฟดับ (Electrical Outage) งานทำให้สูญเสียระบบหล่อเย็น จะออกแบบป้องกันการผลิต</li> </ul> <p>ความดันสูง โดยการจัดตั้งระบบ Interlock ให้หยุดเดินเครื่องกระบวนการผลิตทุกหน่วยการผลิต (Total Shutdown) รวมไปถึงการตัดแหล่งให้ความร้อน ในกระบวนการผลิตของแต่ละอุปกรณ์</p> <p>เพื่อป้องกันการเกิดความดันสูงในแต่ละหน่วยผลิต</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>			
<p>3. คุณภาพน้ำ</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการอบรมเป็นอย่างดีในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของแต่ละโรงงาน</li> <li>2. ควบคุมปริมาณ ไวนิลคลอไรด์ (VCM) ในน้ำทิ้งก่อนการระบายออกจากพื้นที่โครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามข้อกำหนดของ ECVM โดยมีปริมาณ ไวนิลคลอไรด์ในน้ำทิ้งไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร</li> </ol>	<p>- VC Plant</p> <p>- PVC Plant</p> <p>- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. วีนิไทย</p> <p>- บจก. วีนิไทย</p>



*(Handwritten signature)*

(นายสมพงษ์ จีรนรวิทย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยพัชร์ จังจรณา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

26/110

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ของกระบวนการผลิต ดังนี้ (ดังรูปที่ 1)</p> <p>3.1 ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่หนึ่งถึง Mixing Tank (WW11) เพื่อรับสภาพน้ำให้เป็นกลาง โดยรับน้ำเสียจากโรงงานคลอรีนบำบัด, โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์, โรงงานผลิตอีพิคลอโรไฮไดริน และน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนเตรียมการผลิต 15 นาทีแรก</p> <p>3.2 ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่สอง ซึ่งประกอบด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบกายภาพ-เคมี และระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ โดยจะรับน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค, โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์, โรงงานผลิตพลาสติกพีวีซี และโรงงานผลิตอีพิคลอโรไฮไดริน</p> <p>3.3 กรณีน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่มีค่าเกินค่าควบคุม จะถูกส่งเข้าสู่ Homo Tank (WW011) เพื่อพักเก็บและส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ส่วนกรณีที่มีน้ำเสียปริมาณเกินความจุของถังจะไหลกลับไปยังบ่อ SCB และ ECB</p> <p>3.4 จัดให้มีระบบ Bio effluent recycling เพื่อรับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพจากบ่อ Recycle Water Intermediate Drum (WB0621) จากนั้นจะส่งไปยัง Demin water network</p> <p>3.5 จัดให้มีระบบ VC Bio treatment เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจาก โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ (VC Plant)</p> <p>3.6 จัดให้มีระบบรีไซเคิลน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต (Mother Water Recycling Unit) เพื่อรองรับน้ำเสียจากโรงงานผลิตพลาสติกพีวีซี (PVC Plant) จากนั้นจะส่งไปยัง Raw water basin แทน Demin water network</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่หนึ่ง (ส่วนกลาง)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่สอง (ส่วนกลาง)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่สาม (ส่วนกลาง)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่สี่ (ส่วนกลาง)</p> <p>- VC Plant</p> <p>- PVC Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>
4. จัดให้มีแผนการติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการดังนี้	<p>* รายวัน : pH, Temperature, Turbidity, TSS และ COD</p> <p>* รายเดือน : pH, Temperature, Turbidity, TSS, TDS, COD, BOD<sub>5</sub>, Chloride, Oil &amp; Grease, VCM, Chlorine, EDC และ Copper</p>	<p>- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p>



*(Signature)*

(นายสมพงษ์ ธีรารวินทร์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



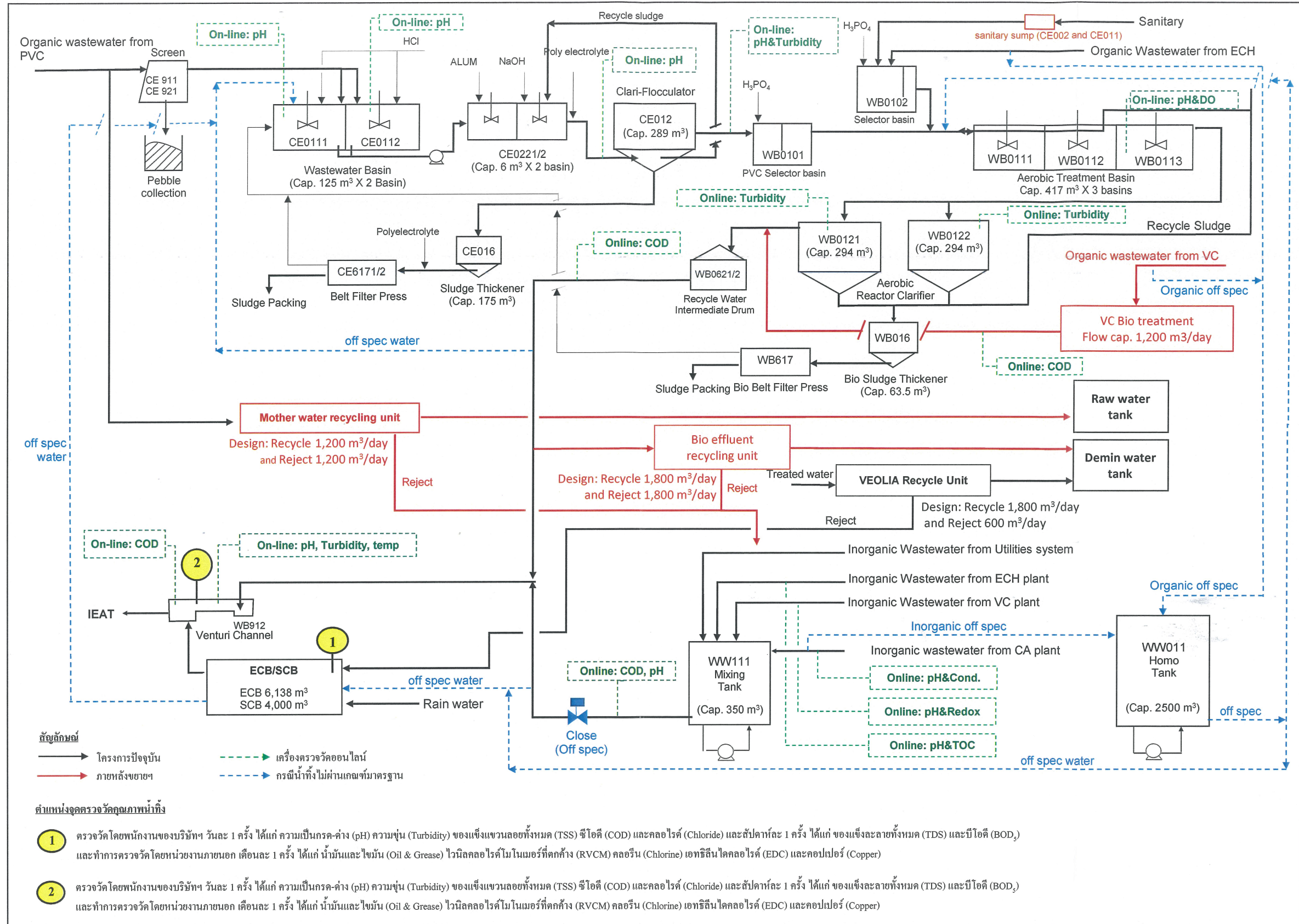
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**สัญลักษณ์**  
 → โครงการปัจจุบัน  
 → ภายหลังขยาย  
 - - - เครื่องตรวจวัดออนไลน์  
 - - - กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

**ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง**

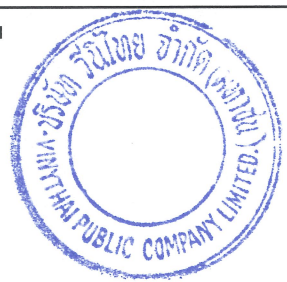
- 1 ตรวจวัดโดยพนักงานของบริษัทฯ วันละ 1 ครั้ง ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความขุ่น (Turbidity) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ซีโอดี (COD) และคลอรีน (Chlorine) และสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) และทำการตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง ได้แก่ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ตกค้าง (RVCM) คลอรีน (Chlorine) เอทริลีนไดคลอไรด์ (EDC) และคอปเปอร์ (Copper)
- 2 ตรวจวัดโดยพนักงานของบริษัทฯ วันละ 1 ครั้ง ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความขุ่น (Turbidity) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ซีโอดี (COD) และคลอรีน (Chlorine) และสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) และทำการตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง ได้แก่ น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่ตกค้าง (RVCM) คลอรีน (Chlorine) เอทริลีนไดคลอไรด์ (EDC) และคอปเปอร์ (Copper)

รูปที่ 1 ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) - ภายหลังขยายฯ

*(Signature)*

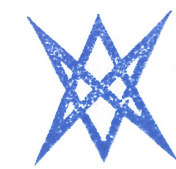
(นายสมพงษ์ ชีรนรวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2564

28/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>5. ติดตั้ง COD Online ที่ป้อมตรวจคุณภาพน้ำของโครงการ (WB912) และกำหนดค่าเตือน (Alarm) ที่ระดับ High เท่ากับ 60 มิลลิกรัม/ลิตร และระดับ High-high เท่ากับ 80 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>6. ติดตั้งระบบ Interlock สำหรับ pH-Online ที่ป้อมตรวจคุณภาพน้ำของโครงการ (WB912) ในกรณีที่มีสัญญาณเตือน ระบบจะทำการปิดวาล์วที่ต้นทางของ Mixing Tank (W111) โดยอัตโนมัติเพื่อไม่ให้นำที่ไม่ได้มาตรฐานไหลออกสู่รางระบายน้ำภายนอกโรงงาน จากนั้นจึงส่งน้ำเสียกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียใหม่</p> <p>7. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังขยะ เฟสที่ 1 ที่ผ่านการบำบัดให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559</p> <p>ก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ โดยมีอัตราการระบาย 7.752 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีค่าการระบรวก (Loading) อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปริมาณของแข็งแขวนลอย (TSS) ไม่เกิน 387.6 กิโลกรัม/วัน</li> <li>- ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ไม่เกิน 155.0 กิโลกรัม/วัน</li> <li>- น้ำมันและน้ำมัน (Oil &amp; Grease) ไม่เกิน 38.8 กิโลกรัม/วัน</li> <li>- คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน 7.8 กิโลกรัม/วัน</li> </ul> <p>8. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังขยะ เฟสที่ 2 ที่ผ่านการบำบัดให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559</p>	<p>- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
ปิยะพงษ์ พิชัยพงษ์  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนาการ)

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

29/110

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรเอกชนสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>ก่อนระบบออกนอกพื้นที่โครงการ โดยยึดมาตรการระบบฯ 8.549 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีค่าการบรรทุก (Loading) อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปริมาณของแข็งแขวนลอย (TSS) ไม่เกิน 427.4 กิโลกรัม/วัน</li> <li>- ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ไม่เกิน 171.0 กิโลกรัม/วัน</li> <li>- น้ำมันและน้ำมัน (Oil &amp; Grease) ไม่เกิน 42.7 กิโลกรัม/วัน</li> <li>- คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน 8.6 กิโลกรัม/วัน</li> </ul> <p>9. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>10. จัดให้มีอุปกรณ์หรืออะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียอย่างเพียงพอ</p> <p>11. จัดให้มีโปรแกรมและระบบบันทึกข้อมูลการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น อัตราการไหลคุณภาพน้ำก่อนและหลังการบำบัด ความผิดปกติของระบบ เป็นต้น</p> <p>12. กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบบออกนอกบริเวณโครงการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด หรือระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานที่ผิดปกติ ให้ทำการสูบน้ำเสียทั้งหมดไปยังบ่อ SCB ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และ/หรือบ่อน้ำอุจลิน (ECB) ขนาด 6,138 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้ง และทำการตรวจสอบแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้น</p> <p>13. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการอบรมเป็นอย่างดีในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>* โรงงาน ECH</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant</p> <p>ของ ECH Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>	



.....  
 (นายสมพงษ์ ชีรนวิชัย)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงาน ECH (ต่อ)	<p>14. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางกายภาพ-เคมีเพื่อบำบัดน้ำเสียที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับไปยังในกระบวนการผลิตได้ (รูปที่ 2)</p> <p>15. จัดให้มีระบบ Conversion Unit เพื่อแยกสารอินทรีย์ออกจากน้ำเสีย ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางชีวภาพ เพื่อบำบัดร่วมกับน้ำเสียจากแหล่งอื่น ๆ และตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออก</p> <p>16. ควบคุมคุณภาพน้ำเสียที่ออกจาก Conversion Unit โดยจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์วัด pH และอุณหภูมิแบบต่อเนื่อง (Online) หากพบความผิดปกติ ระบบจะส่งข้อความแจ้งเตือนที่ระบบผู้ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางชีวภาพ และปิดวาล์วที่ส่งจากถังพัก (Buffer Tank; W023) เข้าสู่ Conversion Unit เพื่อรอการบำบัดอีกครั้ง เมื่อ Conversion Unit กลับเข้าสู่สภาวะปกติ</p> <p>17. จัดให้มีการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากระบบรีเวิร์สออสโมซิสให้มีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>18. นำน้ำเสียจากระบบรีเวิร์สออสโมซิสที่มีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐานกลับมาใช้ในระบบน้ำหล่อเย็นเพื่อเป็นการลดปริมาณการใช้น้ำ</p> <p>19. นำเสียจากการทำความสะอาด Activated Carbon Filter และอุปกรณ์เชื่อมต่อผ่านของระบบรีเวิร์สออสโมซิสซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>20. ควบคุมคุณภาพน้ำที่จุดตรวจจุดสอบให้ได้ตามค่าควบคุมของโครงการก่อนระบายสู่บ่อตรวจวางคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัทฯ (WB912) ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</p> <p>21. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>22. จัดให้มีอุปกรณ์หรืออะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- ระบบ RO/VEOLIA Unit</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- ระบบ RO/VEOLIA Unit</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- ระบบ RO/VEOLIA Unit</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- บ่อตรวจวางสอยคุณภาพน้ำ</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>10๑ ECH Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>10๑ ECH Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



*(Signature)*  
 (นายสมพจน์ จีรนราวิชัย)  
 พฤษภาคม 2564



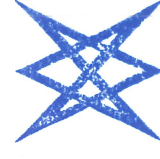
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงาน ECH (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>23. จัดให้มีโปรแกรมและระบบบันทึกข้อมูลการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น อัตราการไหล คุณภาพน้ำหลังการบำบัด และความผิดปกติของระบบ เป็นต้น</p> <p>24. กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำทิ้งที่จุดตรวจสอบไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดหรือระบบบำบัดน้ำเสีย มีการทำงานที่ผิดปกติ ให้ทำการส่งน้ำเสียทั้งหมดไปยังบ่อ Emergency Contention Basin (ECB) ขนาด 750 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัดใหม่และทำการตรวจสอบแก้ไข ความผิดปกติที่เกิดขึ้น</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย ของ ECH Plant</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย ของ ECH Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>
4. เสียง	<p>1. ปรับปรุงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น การติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงจาก Air Compressor/ Ventilator การบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เป็นต้น</p> <p>2. จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อใช้กำหนดบริเวณที่มีเสียงดัง ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งส่งผลกระทบต่อระดับเสียงในพื้นที่โครงการ มีการเปลี่ยนแปลง</p> <p>3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เป็นต้น อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำหนดให้มีการ ใช้งานอย่างเคร่งครัด</p> <p>4. ติดตั้งป้ายเตือนเจตพื้นที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ระดับเสียง ดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ ที่มีเสียงดัง</p> <p>5. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน</p> <p>- พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน</p> <p>- พื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</p> <p>- พื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
.....  
.....

(นายสมพงษ์ ธีรนวนิชย์)

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>6. ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมไม่ให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกอ้าง ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 เป็นต้น</p> <p>7. กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)</p> <p>8. จัดทำโครงการเพื่อปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดเสียงดัง ซึ่งได้แก่ การจัดห้องเครื่องปรับอากาศ การหุ้มด้วยฉนวน เพื่อลดระดับเสียงที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>9. พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 15 เมตร</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p>
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>1. กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมานำขนส่งสินค้าทางรถบรรทุกที่มีคุณภาพและมีประสิทธิภาพ</p> <p>การปฏิบัติงานเป็นประจำปี</p> <p>2. มีการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยขั้นพื้นฐานให้พนักงานขับรถรับเหมารวมทั้งการสื่อสาร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>3. พิจารณาเลือกผู้รับรถบรรทุกที่มีการออกแบบให้มีความปลอดภัยรวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ ป้าย SDS ตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้ง มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS)</p> <p>4. จัดให้มีพื้นที่เฉพาะสำหรับจอดรถและขนถ่ายสารเคมีและผลิตภัณฑ์</p> <p>5. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบ ด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p>	<p>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p>



.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ภาวะเสียง (ต่อ)	<p>9. พิจารณาติดตั้งคู่อัดน้ำทิ้งจากอาคารโรงงานอุตสาหกรรม โรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>10. พิจารณาติดตั้งคู่อัดน้ำทิ้งจากของเสียที่ได้รับไปรับรจากหน่วยงานราชการ และมีระบบการกำกับการขนส่งด้วย GPS</p> <p>11. บันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นทุกประเภทและวิธีการจัดการ</p> <p>12. จัดให้มีการคัดแยก การลดปริมาณของเสียและการนำกากของเสียและมูลฝอยกลับมาใช้ประโยชน์ตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)</p>	<p>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p>
7. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	<p>1. สำหรับ CA Plant ซึ่งเป็นโรงงานที่ไม่มีสารอินทรีย์หรือไม่มีน้ำมัน นำฝนจากทุก Interception Pit ในแต่ละพื้นที่จะมีการตรวจวัดคุณภาพก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียหรือระบายออกนอกโรงงานกรณีที่มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p> <p>2. น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรกของ VC Plant 1 ที่ตกในพื้นที่ส่วนการผลิตจะถูกรวบรวมเข้าสู่ Interception Pit ในแต่ละพื้นที่ แล้วส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ VC Plant</p> <p>3. สำหรับน้ำฝนที่ตกหลังจาก 15 นาทีแรกของ VC Plant 1 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ ECB-YC ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร และในกรณีที่มีปริมาณน้ำฝนมากจะสามารถไหลล้นต่อไปสู่ ECB-PVC ขนาด 6,138 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำฝนก่อนทิ้งออกนอกโรงงานหรือในกรณีที่เกิดการตรวจวัดไม่ผ่านจะส่งน้ำกลับไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>4. น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรกของ VC Plant 2 ที่ตกในพื้นที่ส่วนการผลิตจะถูกรวบรวมเข้าสู่ Interception Pit ในแต่ละพื้นที่ แล้วส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ VC Plant</p>	<p>- ภายในพื้นที่ CA Plant</p> <p>- ภายในพื้นที่ VC Plant 1</p> <p>- ภายในพื้นที่ VC Plant 1</p> <p>- ภายในพื้นที่ VC Plant 2</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p> <p>- บมจ. วินไทย</p>



*(Signature)*  
.....

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

36/110



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม (ต่อ)</p> <p>5. สำหรับน้ำฝนที่ตกหลังจาก 15 นาทีแรกของ VC Plant 2 จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อ First Flush Pit ขนาด 1.10 ลูกบาศก์เมตร และในกรณีที่ปริมาณน้ำฝนมากจะระบายไหลลงสู่บ่อ ECB-PVC ขนาด 6.138 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำฝนก่อนทิ้งออกนอกโรงงานหรือในกรณีที่ผลการตรวจวัดไม่ผ่านจะส่งน้ำกลับไปยังบ่อกักเก็บน้ำฝนก่อนทิ้งออกนอกโรงงาน</p> <p>6. น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรกของ PVC Plant ที่ตกในพื้นที่ส่วนการผลิตจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อ Interception Pit ในแต่ละพื้นที่ แล้วส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant</p> <p>7. สำหรับน้ำฝนที่ตกหลังจาก 15 นาทีแรกของ PVC Plant จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อ ECB-PVC ขนาด 6.138 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำฝนก่อนทิ้งออกนอกโรงงาน หรือในกรณีที่ผลการตรวจวัดไม่ผ่านจะส่งน้ำกลับไปยังบ่อกักเก็บน้ำฝนก่อนทิ้งออกนอกโรงงาน</p> <p>8. ในสภาวะปกติ โครงการมีการควบคุมดูแล และจัดการบ่อ SCB (4,000 ลบ.ม.) ให้อยู่ในสภาพที่แห้งตลอดเวลา สำหรับบ่อ ECB (6.138 ลบ.ม.) ซึ่งใช้กักเก็บน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตในช่วง 15 นาทีแรก เพื่อรอตรวจคุณภาพขั้นต้นก่อนระบายออกจากรั้วโครงการ ให้ควบคุมระดับน้ำภายในบ่อให้ต่ำที่สุด</p> <p>9. น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่อื่น ๆ ไม่จัดเป็นน้ำเสียเป็นเงื่อนไขสามารถระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนได้โดยตรง</p> <p>10. ในกรณีที่มิสามารถดำเนินการดำเนินงานผลิตไปปกติ น้ำที่ใช้ในการดับไฟ นำเสียออกต่าง ๆ ของระบบการผลิตและน้ำฝนที่ได้รับปนเปื้อนที่อาจมีสารปนเปื้อนไปอยู่ในส่วนของบ่อ SCB (4,000 ลบ.ม.) และ ECB (6.138 ลบ.ม.) เพื่อตรวจตรวจสอบคุณภาพ โดยหากพบว่ามีการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดร่วมกับน้ำเสียที่มาจากกระบวนการผลิตในช่วงปกติ</p>	<p>มัตการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ภายในพื้นที่ VC Plant 2</p> <p>- ภายในพื้นที่ PVC Plant</p> <p>- ภายในพื้นที่ PVC Plant</p> <p>- บ่อ SCB และ ECB-PVC</p> <p>- พื้นที่ทั่วไปภายในโครงการ</p> <p>- บ่อ SCB และ ECB</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
ปิยพัชร์ พงษ์พนา  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

37/110

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การระบายน้ำและ	11. น้ำเสียที่เกิดจากการใช้ดับไฟที่เกิดขึ้นเป็นเวลานานกว่า 5 ชั่วโมง หรือในกรณีที่มีปริมาณน้ำฝนมากกว่า 25 มม. ใน 1 ชั่วโมง จะไหลไปรวมกันในส่วน ECB (6.138 ลบ.ม.) เพื่อตรวจสอบคุณภาพ หากพบว่ามีการปนเปื้อนจะเก็บเก็บน้ำเสียในบ่อ และทยอยส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งมีกรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตในภาวะปกติมาบำบัด ทั้งนี้ ภาระระบายน้ำจากบ่อ ECB (6.138 ลบ.ม.) ไปบำบัดร่วมกับน้ำเสียส่วนอื่น ๆ ให้พิจารณาจากขีดความสามารถที่เหลือของระบบบำบัดน้ำเสีย โดยอัตราการระบายน้ำฝนไปบ่อบำบัดต้องไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการบำบัดและระยะเวลาการกักเก็บให้เป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- บ่อ ECB ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย
* โรงงาน ECH	12. กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย บ่อ ECB (6.138 ลบ.ม.) และ SCB (4.000 ลบ.ม.) รวมทั้งระบายน้ำภายในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย
	13. จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนตามพื้นที่ที่มีการปนเปื้อนและไม่ปนเปื้อน เพื่อให้สามารถจัดการได้อย่างมีประสิทธิภาพและป้องกันการปนเปื้อนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย
	14. น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตช่วง 15 นาทีแรก จะจัดเป็นน้ำฝนปนเปื้อนทั้งหมดจะถูกรวบรวมไว้ภายใน Interception Pits และสูบเข้าถังไปใช้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย
	15. น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนผลิตภายใน 15 นาทีต่อมา ซึ่งจัดเป็นน้ำทิ้งที่ไม่มีสารปนเปื้อนจะถูกรวบรวมเข้าสู่ตู้รวบรวม Overflow Chamber (X292/2) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Online) ได้แก่ pH และ TOC ในกรณีที่คุณภาพน้ำผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งสัญญาณเพื่อระบายลงรางระบายที่ 2 (Channel 2) ก่อนจะส่งออกนอกโรงงาน หรือกรณีที่ไม่มีความเหมาะสมจะส่งไปบ่อ ECB-ECH (X292/1) ขนาด 750 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งไปบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป โดยกำหนดค่าควบคุมดังนี้	- พื้นที่ทั่วไปภายใน ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย



*(Signature)*

(นายสมพนธ์ จีรนวิรักษ์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทธนา

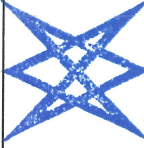
(นายกิตติพงษ์ พัทธนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงาน ECH (ต่อ)	<p>16. นำจากการคำนวณซึ่งจัดเป็นน้ำทิ้งที่อาจมีการปนเปื้อน จะถูกรวบรวมที่ Perimeter Ditches และส่งเข้าบ่อ ECB (Emergency Contention Basin) (750 ลบ.ม.) ซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบลักษณะสมบัติก่อนระบายออก หากไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานต้องส่งกลับ ไปบำบัดใหม่</p> <p>17. ทำความสะอาด ขุดลอกตะกอน ในรางหรือท่อระบายน้ำฝน โดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำสม่ำเสมอ</p>	<p>- ภายในพื้นที่ ECH Plant</p> <p>- ภายในพื้นที่ ECH Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<p>1. กำหนดมาตรการในการพิจารณาปริมาณในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อ โครงการ และลดผลกระทบ ต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มี ตำแหน่งงานว่าง</p> <p>2. มีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน และหน่วยงานราชการท้องถิ่น</p> <p>3. จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์การดำเนินการของ โครงการ เช่น การเยี่ยมชมภายใน โรงงาน แจกใบปลิว เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>4. กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าว ให้ชุมชน ได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียน ได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสารหรือร้องเรียนโดยตรงกับ โครงการ (รูปที่ 3)</p> <p>5. บันทึกข้อร้องเรียน ผลการตรวจสอบและแก้ไขตามผังรับเรื่องร้องเรียน (รูปที่ 3)</p> <p>6. กำหนดมาตรการในการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</p> <p>7. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชม โรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล</p> <p>8. จัดให้มีนโยบายส่งเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ ที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาอย่างยั่งยืน</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- หน่วยงานการศึกษา ในพื้นที่</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



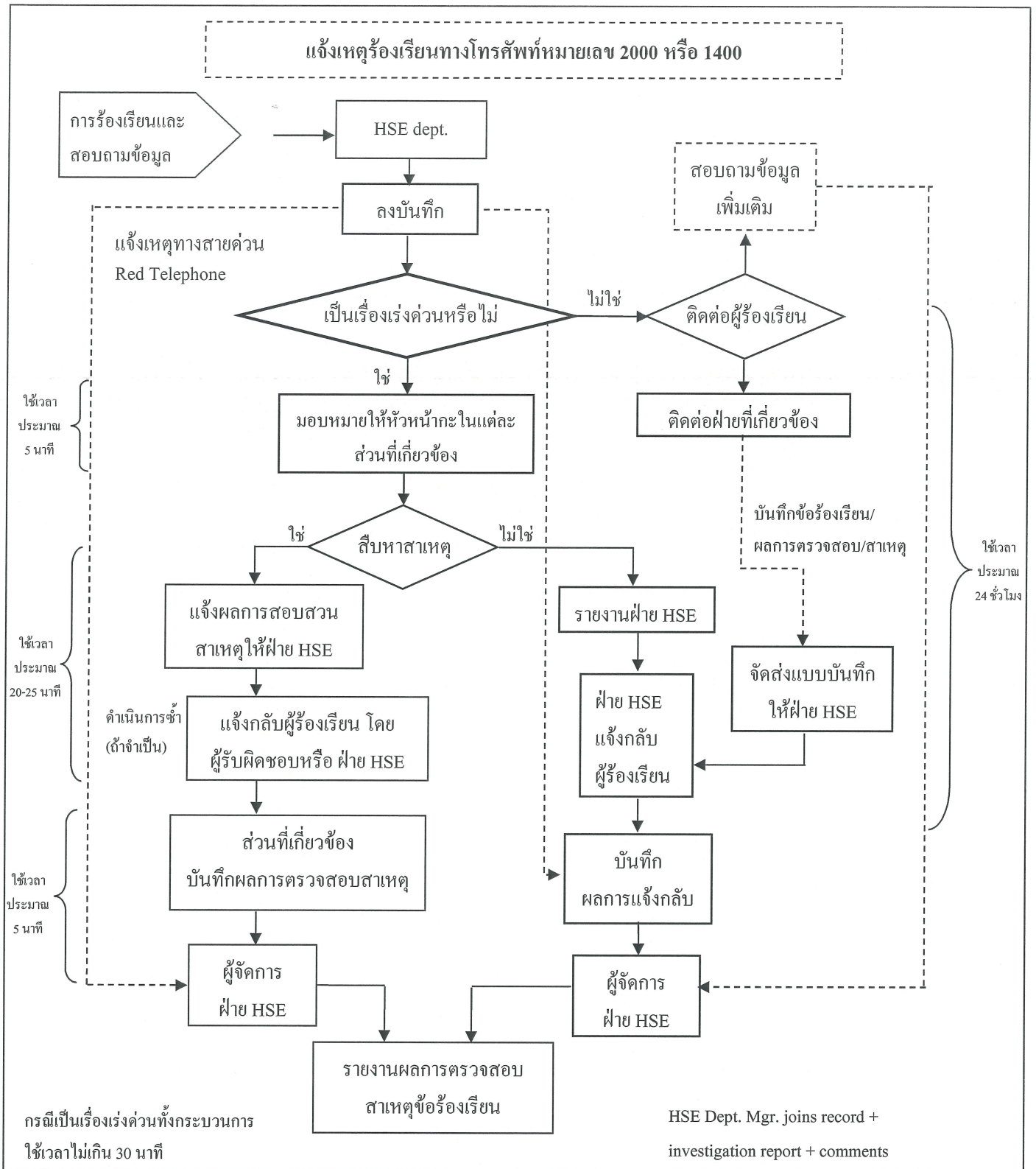
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

*(Signature)*  
.....  
พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



**รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ**

  
 (นายสมพงษ์ ชีรนวนิชย์)  


รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

40/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>9. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารกิจกรรมให้ความรู้ และข้อมูลของโครงการให้ชุมชนใกล้เคียง ประชาชนทั่วไป และโรงเรียนข้างเคียงหรือผู้ประกอบการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปีของโครงการ</p> <p>10. จัดให้มีทีมมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานต่างๆ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนรอบๆ โครงการ โดยการเข้าไปมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ เช่น การเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ที่จัดขึ้น โดยชุมชน และหน่วยงานราชการ ในท้องถิ่น เป็นต้น รวมถึงการสนับสนุนโครงการหรือกิจกรรมเพื่อสังคม กิจกรรมทางศาสนา และการส่งเสริมศิลปวัฒนธรรมเพื่อสร้างความเข้าใจ และสร้างทัศนคติที่ดีกับโครงการ</p> <p>11. บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน) ได้พิจารณาที่จะจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันแก้ไข หรือเรียกร้องจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเชิงกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการช่วยเหลือเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จ ก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการประกอบด้วยตัวแทนโครงการ</p> <p>ตัวแทนจากภาครัฐการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่าครึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชน</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท พลังงาน

พฤษภาคม 2564

(นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ต้องไม่มีต้นตอแห่งบริการหรือค้าขายของผู้ขายสินค้า ซึ่งกระบวนกร ได้มาของผู้ขายชุมชนและตัวแทนภาครัฐที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้นให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>2) วาระของกรรมการและสภาพคณะกรรมการ 1 มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการ 1 อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการและตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการ 1 หากมีกรรมการทำผิดหน้าที่สภาพตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน คณะกรรมการทำใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p> <p>3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการ 1 มีดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> <li>(2) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทางการดำเนินงานแก่ผู้บริหารระดับสูงของโครงการ/กลุ่มบริษัท</li> <li>(3) พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>(4) เสนอขอความเห็นที่เกี่ยวกับข้อเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น</li> <li>(5) ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะกรรมการ 1 ตามความเหมาะสม</li> <li>(6) จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> </ol>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p>



*(Handwritten signature)*

(นายสมพงษ์ ชีรนาวินชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

42/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(7) พิจารณาจัดทำแผนงานประสานงานประชาชนในพื้นที่และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน</p> <p>(8) พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ</p> <p>(9) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มความรับรู้ใหม่หรือความเหมาะสม</p> <p>4) องค์ประกอบและค่าในการประชุม กำหนดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p>
<p>9. อธิปไตยและ ความปลอดภัย * แผนงานและนโยบาย</p>	<p>1. กำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับอันตรายที่เกี่ยวข้องกับงาน และสถานที่ทำงาน จัดบังคับทางกฎหมาย มาตรฐานและแนวทางการปฏิบัติสากล</p> <p>2. จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย ตลอดจนการควบคุมเกี่ยวกับอาชีวอนามัย โดยเฉพาะการประเมินอันตรายในเชิงปริมาณของสารเคมี การตรวจวัดปริมาณสารเคมีในพื้นที่ทำงาน</p> <p>3. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (บปอ.) โดยให้จำนวนสอดคล้องกับจำนวนคนงานตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งหน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายสมพงษ์ จีรนราวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* แผนงานและนโยบาย (ต่อ)</p>	<p>1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประชิดสาย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง</p> <p>2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการดำเนินงานต่อเนื่อง เพื่อความปลอดภัย ในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาให้บริการใน สถานที่ประกอบกิจการ</p> <p>3) เสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ</p> <p>4) พิจารณาข้อบังคับ และคู่มือความปลอดภัย รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง</p> <p>5) ดำรงการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงานและตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่ เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ และแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง</p> <p>7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติตาม</p> <p>8) ติดตามความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง</p> <p>9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และต้องเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติงานที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง</p> <p>10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ</p> <p>11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

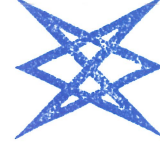
44/110

.....  
(นายสมพจน์ ธีรนวิชัย)  
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วีทีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* การรั่วไหลของมลพิษ	จัดการปริมาณมลพิษที่ปล่อยออก เพื่อควบคุมการผ่านเข้า-ออก พื้นที่โรงงานของบุคคล พหุภาคี และเอกชนส่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	จัดระบบของอนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย หรือการเข้าไปในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตราย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	จัดให้มีกรจัดการ Near Miss Report สำหรับเหตุการณ์ที่ยังไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น รวมถึงการจัดการและแก้ไขปัญหารายละเอียดแผนฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานทุกระดับ ประกอบด้วย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	แผนการปฐมพยาบาลพนักงานใหม่ และแผนการฝึกอบรมแต่ละระยะในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	- การฝึกอบรมการปฏิบัติงานตามหน้าที่	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	- การฝึกอบรมพิเศษสำหรับการทำงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย ลักษณะงานที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	- การตรวจสอบความปลอดภัยของลักษณะงานที่ปฏิบัติและสถานที่ทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	- ลักษณะอันตรายของสารเคมีที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตและการจัดการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	กำหนดการฝึกอบรมพนักงาน ให้มีความรู้และประสบการณ์ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินเรื่องต่างๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	ที่อาจจะเกิดขึ้น โดยไม่ได้คาดหวังไว้ เช่น กรณีอุปกรณ์เครื่องมือนั้นมีความปลอดภัยจำกัด ใช้การไม่ได้ หรือ ไม่สามารถควบคุมได้ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายใน โรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึก	ให้พนักงานมีความตระหนักรู้ถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....  
(นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)  
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

*(Signature)*  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

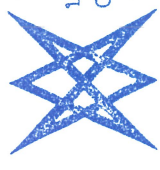
พฤษภาคม 2564  
45/110

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* การเตรียมความพร้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน	<p>10. จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์การผลิต (Preventive Maintenance Plan) โดยบุคคลที่เชี่ยวชาญ ซึ่งผ่านการฝึกอบรมให้ด้านงานด้านการซ่อมบำรุง</p> <p>11. จัดให้มีการบันทึกอุบัติเหตุ การตรวจสอบ การแก้ไข และซ่อมบำรุงเหตุการณ์ดังกล่าว รวมทั้งมีการทบทวนข้อมูลเพื่อป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ</p> <p>12. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับงานประเภทต่าง ๆ โดยเฉพาะที่มีความเสี่ยงอันตราย หรือมีความเสี่ยงสุขภาพ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย</p> <p>13. จัดระบบข้อมูลข่าวสาร (Data Center) เพื่อสนับสนุนเอกสารด้านความปลอดภัย ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ ตลอดจนรวบรวมเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีที่เป็นพิษ (Safety Data Sheet of Hazardous Chemical)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>
* อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	<p>14. จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ของพนักงานที่ปฏิบัติงานแต่ละส่วน ให้เหมาะสมตามลักษณะงานและความเสี่ยงอันตราย</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p>
* การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<p>15. กำหนดแผนการตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้พนักงานได้ใช้อุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ รวมทั้ง มีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเหมาะสม เพียงพอ</p> <p>16. กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง และตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ กรณีพบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้อง มีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



.....  
 (นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* การตรวจสอบคุณภาพพนักงาน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพปรึกษาแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านจิตวิทยาเข้าเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์ผู้เชี่ยวชาญตรวจแล้วเห็นว่าไม่ต้องการซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้ใส่แว่นสายตา การตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์ผู้เชี่ยวชาญตรวจแล้วเห็นว่าต้องตรวจซ้ำ ให้โครงการทำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซึ่งสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของโครงการเมื่อได้รับการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงาน คนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญซึ่งมีความคิดเห็นเพิ่มเติม ให้ปรึกษาแพทย์ซึ่งมีความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานคนดังกล่าวจะต้องได้รับการส่งเข้ารับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเสี่ยงที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด</p> <p>17. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทั้งก่อนเข้าทำงาน เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน และการตรวจประจำปี</p> <p>18. บันทึกผลการตรวจสุขภาพพนักงานและผลการปรับปรุงกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวเนื่องกัน โดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ</p> <p>19. จัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด โดยหน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของตัว ให้เสนอรายงานการวินิจฉัยสาเหตุและการติดตามเฝ้าระวังโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ด้านอาชีวอนามัยต่อ สผ.</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>



*(Signature)*

(นายสมพงษ์ จีรนรวนิษฐ์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* การตรวจสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<p>20. มีการหมุนเวียนคนงานจากจุดที่เสี่ยงอันตราย (Risk Area) ไปยังจุดที่ไม่เสี่ยงอันตราย (Non-Risk Area) เมื่อถึงช่วงที่มีความผิดปกติเกิดขึ้น</p> <p>21. จัดให้มีการเฝ้าระวังและตรวจวัดคุณภาพสภาวะแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน โดยมีการประเมินผลการตรวจวัดของปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่การทำงานต่าง ๆ เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง</p> <p>22. จัดให้มีแผนวางในการกำกับดูแลแพทย์ชีวอนามัยที่เข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการ</p> <p>23. กำหนดหลักเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p> <p>24. การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ขึ้น ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ขึ้นและการแปรผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมกรมควบคุมโรค ปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>
* ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	<p>25. ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยมีการตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเพียงพอของอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ ประกอบด้วย</p> <p>* น้ำดับเพลิง โดยรับน้ำดิบจากบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) ผ่านทางระบบท่อและส่งเข้าบ่อสำรองน้ำดับเพลิง (Fire Pond) ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>* ระบบส่งน้ำดับเพลิงของโครงการแบ่งเป็น 2 ระบบแยกกันดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrants) และหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Monitor Fire Loop)</li> <li>- หัวกระจายน้ำดับเพลิงชนิดเปียกปลายปิด (Sprinkler) หัวกระจายน้ำดับเพลิงชนิดหัวแห้งปลายปิด (Deluge) และระบบน้ำดับเพลิง (Water Curtains Fire Loop)</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

48/110

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ระบบสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 3 ชนิด ประกอบด้วย               <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดใช้ไฟฟ้า (Electric Fire Pump) จำนวน 2 ตัว</li> <li>- เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดใช้น้ำมันดีเซล (Engine Fire Pump) จำนวน 3 ตัว</li> <li>- เครื่องสูบน้ำเพลิงรักษาแรงดันชนิดใช้ไฟฟ้า (Jockey Pump) จำนวน 2 ตัว</li> </ul> </li> <li>* หัวจ่ายน้ำดับเพลิง โดยโครงการ ได้จัดเตรียม ไว้ในจำนวนที่เพียงพอ ซึ่งมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 1/2 นิ้ว จำนวน 2 หัว และ 4 นิ้ว</li> <li>* ระบบเปิด (Deluge System) ในบริเวณต่าง ๆ ของกระบวนการผลิต</li> <li>* ระบบจ่ายน้ำ ให้แก่               <ul style="list-style-type: none"> <li>- ม้าน้ำความยาว 15 เมตร ระหว่าง Pyrolysis Furnace (P081)</li> <li>- ม้าน้ำความยาว 21 เมตร ที่หน่วย Chlorination Reactor (C081)</li> <li>- ม้าน้ำความยาว 15 เมตร ระหว่าง Pyrolysis Furnace (P581)</li> <li>- ม้าน้ำความยาว 85 เมตร ระหว่าง Pyrolysis Furnace (P1081)</li> <li>- ม้าน้ำความยาว 85 เมตร ระหว่าง Pyrolysis Furnace (P1581)</li> <li>- ม้าน้ำความยาว 40.2 เมตร บริเวณ VCM Off-Spec Storage</li> </ul> </li> </ul> <p>(หมายเหตุ: เป็นความยาวนานเบื้องต้น ซึ่งอาจมีการปรับเปลี่ยนให้ขึ้นไปตามการออกแบบ)</p> <li>* อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers) และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ (Fire Hose Cabinets)</li> <li>* ตู้ดับเพลิง</li> <li>* ระบบเตือนภัยฉุกเฉิน</li> <p>26. ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงานเอทีแอลไอโร ไซดริน (ECH Plant) ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หัวดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 2 ชุด</li> </ul>	<p>- พื้นที่ลาดิงและสถานีไฟฟ้าย่อย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- บมจ. วีนีไทย</p>	



.....  
 (นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ระบบ Deluge จำนวน 2 Line - Monitor จำนวน 4 ชุด - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Powder Chemical) 62 ชุด และชนิด CO <sub>2</sub> จำนวน 22 ชุด 27. ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงานคลอรีน (CA Plant) ประกอบด้วย - หัวดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 4 ชุด - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Powder Chemical) 70 ชุด และชนิด CO <sub>2</sub> จำนวน 14 ชุด 28. ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงานผลิตไวน์กลอสโรด (VC Plant) ประกอบด้วย - หัวดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 7 ชุด - ระบบ Deluge จำนวน 23 Line - ระบบ Curtains จำนวน 5 Line - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Powder Chemical) 193 ชุด และชนิด CO <sub>2</sub> จำนวน 18 ชุด 29. ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (PVC Plant) ประกอบด้วย - ระบบ Deluge จำนวน 26 Line - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Powder Chemical) 124 ชุด และชนิด CO <sub>2</sub> จำนวน 46 ชุด 27. ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- Sector D&E จำนวน 1 Line - Storage area จำนวน 1 Line - Sector D, E, F, L - ภายในพื้นที่โรงงาน ECH - Sector D.C.H จำนวน 1 ชุด - Sector S จำนวน 1 ชุด - Sector K จำนวน 1 ชุด - Bipolar Cell Room จำนวน 1 ชุด - ภายในพื้นที่โรงงาน CA - Area I.1 จำนวน 3 ชุด - Area I.2 จำนวน 2 ชุด - Area I.3 จำนวน 2 ชุด - ภายในพื้นที่โรงงาน VC - ภายในพื้นที่โรงงาน VC - ภายในพื้นที่โรงงาน VC - ภายในพื้นที่โรงงาน VC - ภายในพื้นที่โรงงาน VC - ภายในพื้นที่โรงงาน VC - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)* พิศาลฯ

พฤษภาคม 2564

(นายสมพงษ์ ชีรนรินทร์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

50/110

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* การเคมีในพื้นที่ทำงาน</p> <p>28. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector) บริเวณต่าง ๆ ดังตารางที่ 1-2 โดยมีการประเมินประสิทธิภาพและความเพียงพอของอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>29. ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm System) ซึ่งจะมีสัญญาณเตือน 2 ระดับ ดังตารางที่ 1-2 ซึ่งระบบสามารถแจ้งไปยังห้องควบคุมได้ทันทีเมื่อพบการรั่วไหล</p> <p>30. ติดตั้ง Probes เครื่องตรวจวัด VCM แบบต่อเนื่อง (GC) ในบริเวณกระบวนการผลิตพวงพลาสติก พีวีซี 20 บริเวณที่กล่าวถึง ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ACL Draining EP400/EP410/EP420</li> <li>2) Homogeniser EP6001/2</li> <li>3) Latex Filter EP602/EP612/EP622</li> <li>4) VCM Feeding EP400/410/420</li> <li>5) North Side VS9003</li> <li>6) Middle Side VS7002/3</li> <li>7) South Side VS7001</li> <li>8) ACL Draining SP410</li> <li>9) ACL Draining SP420</li> <li>10) ACL Draining SP430</li> <li>11) Polymerization North Side EP770</li> <li>12) Polymerization South Side SP710/SP720</li> <li>13) VCM Feeding SP410</li> <li>14) VCM Feeding SP420</li> <li>15) VCM Feeding SP430</li> </ol>	<p>- CA Plant VC Plant</p> <p>PVC Plant/ PVC Pilot Plant</p> <p>- CA Plant VC Plant</p> <p>PVC Plant/ PVC Pilot Plant</p> <p>- PVC Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>	



*[Signature]*  
.....

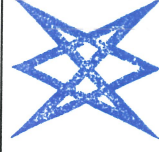
(นายสมพจน์ จีรนรวิทย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

51/110



บริษัท คอนซัลต์แทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Signature]*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

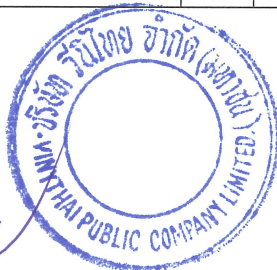
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลต์แทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1-2  
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector)

รหัสพื้นที่	บริเวณ	จำนวน (จุด)			ชนิดของก๊าซ	Alarm level (%LEL)	
		ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย ๑			1	2
			เฟสที่ 1	เฟสที่ 2			
CA Plant (Cl <sub>2</sub> detector)							
Sector D	Cl <sub>2</sub> Absorbion Unit	2	3	4	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Cl <sub>2</sub> Compressor	C371, C771, C871	3	4	4	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Pit Cell Room	Pit Cell Room	1	1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
CCZ	Control Room MCA	1	1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
New Cellroom (Bipolar)	New Cellroom (Bipolar)	4	4	5	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Cellroom (Monopolar)	Cellroom (Monopolar)	1	1	2	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Salt Unloading Station	S082	1	1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
CA Fence	CA (North, South, West, East) Fence	4	4	4	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Cl <sub>2</sub> Metering Station	VNT South Fence	1	1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
H <sub>2</sub> Compressor	H172, H672, H972 , new H <sub>2</sub> Compressor	6	6	7	Flammable gas	Low 10%	High 20%
รวม		24	26	30			
VC Plant							
EDC Tank	EDC Tank	4	10	10	Flammable gas	Low 10%	High 20%
PT-Storage	PT-Storage	11	15	15	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector P, T	Pyrolysis Treatment	14	28	28	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector X	Oxychlorination	7	14	14	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector C, E	Chlorination	3	6	6	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector D	Destruction	1	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Metering Gas	Metering Gas	2	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
CCZ	Control room VCM	1	1	1	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Analyst 101	Analyzer Shelter	3	3	3	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Analyst 102	Analyzer Shelter	3	3	3	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AC-101	Analyzer Shelter	2	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AX-101	Analyzer Shelter	5	5	5	Flammable gas, CO, O <sub>2</sub>	Low 10%	High 20%
AX-104	Analyzer Shelter	1	1	1	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AC-601	Analyzer Shelter	2	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AX-601	Analyzer Shelter	2	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AA-501	Analyzer Shelter	2	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
รวม		63	98	98			
PVC Plant							
PSP-1	Suspension Polymerization line 1	6	38	38	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSP-2	Suspension Polymerization line 2	6			Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSP-3	Suspension Polymerization line 3	6			Flammable gas	Low 20%	High 40%
PEP	Emulsion Polymerization	4	4	4	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PVS	VCM Storage	6	6	6	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSX	Synthesis	1	2	2	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSX	Synthesis	-	1	1	O <sub>2</sub>	Low 19.5%	Low Low 19%
PVR-1	VCM Recovery	3	10	10	Flammable gas	Low 20%	High 40%
Analyze room	Analyzer Shelter	3	3	3	Flammable gas	Low 20%	High 40%
รวม		35	64	64			
ECH Plant							
Sector C	Dichloropropanol Unit	4	4	4	Hydrogen Chloride	Low 3 ppm	High 5 ppm
Sector D& E	De-hydrochlorination Unit Epichlorohydrin Purification	2	2	2	Flammable Gas	Low 20%	High 40%
Sector M	Storage Area	2	2	2	Flammable Gas	Low 20%	High 40%
รวม		8	8	8			
PVC Pilot Plant							
PVC Pilot Plant		2	2	2	Flammable Gas	Low 20%	High 40%
รวม		2	2	2			

ที่มา : บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

*(Signature)*

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

52/110

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* สารเคมีในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)</p> <p>16) Final Vacuum CP302 No.1 17) Final Vacuum CP303 18) VCM Compressor VR. P04 A/B 19) VCM Filter VS9001/2 20) VCM Pump VR7061/2</p> <p>โครงการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและติดตั้ง Probes ของเครื่อง GC ให้พอเพียงในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับสาร VCM</p> <p>31. ตรวจสอบความเข้มข้นของสารเคมีภายในสถานที่ทำงาน ประกอบด้วย Cl<sub>2</sub>, EDC และ VCM ไม่ให้สูงเกินกว่าค่า Threshold Limit Values (TLVs)</p> <p>32. ตรวจสอบก๊าซไวไฟ (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>, NG และ VCM) ในสถานที่ทำงาน</p> <p>33. จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ (รูปที่ 4)</p> <p>1) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้ โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากร และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่</p> <p>2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านทรัพยากรเร่งด่วนและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในกลุ่มบริษัทฯ และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team หรือ Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้ดำเนินการควบคุมเหตุฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่าง ๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจาก กลุ่ม EMAG / โรงงานข้างเคียง/ กบอ. เป็นต้น</p>		<p>- CA Plant VC Plant / PVC Plant - VC Plant / PVC Plant - ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนีไทย - บมจ. วีนีไทย - บมจ. วีนีไทย</p>



*(Handwritten signature)*

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

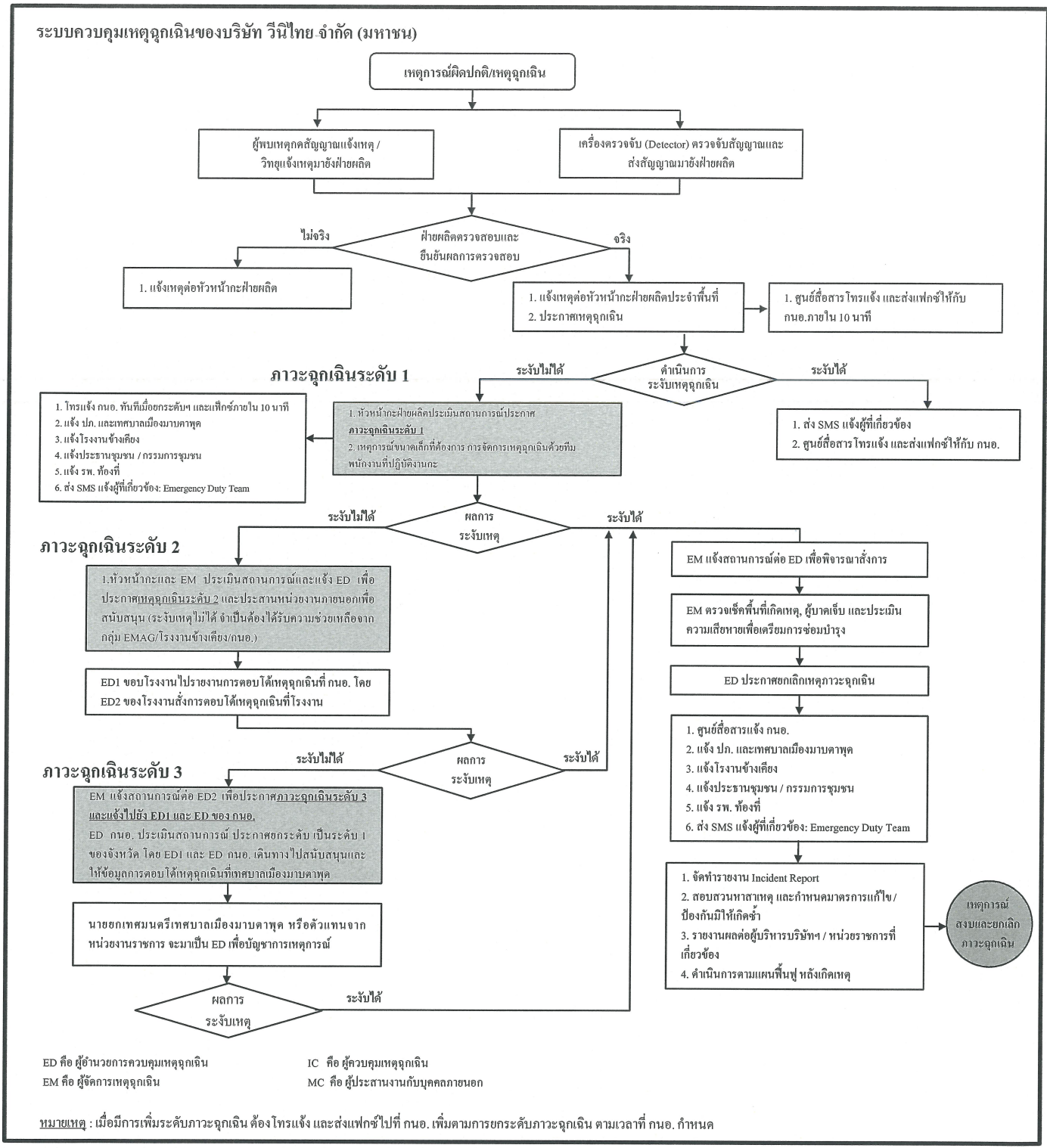
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

53/110



**รูปที่ 4** แผนควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน



(นายสมพจน์ ชีรนวนวิทย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิพัฒน์

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

54/110

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* แผนฉุกเฉิน (ต่อ)</p> <p>3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 : ภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง และชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องให้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมาก ทั้งจากภายในกลุ่มบริษัท และทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด เป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. และ ปก.จังหวัด ทราบ</p> <p>34. มีการฝึกซ้อมและทบทวนความรู้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้องแต่ละส่วน ในการปฏิบัติตามแผนงานป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการควบคุมอันตรายต่าง ๆ จากเหตุการณ์ฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>35. จัดตั้งทีมดับเพลิงและทำการฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยชุมชนในพื้นที่ในโรงงาน</p> <p>36. หากเกิดอุบัติเหตุและการรั่วไหล โครงการจะต่อรายงานกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อรายงานแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรายงานการติดตามเฝ้าระวังการปนเปื้อนของสารเคมีที่รั่วไหลในสิ่งแวดล้อมเมื่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดร้องขอ</p> <p>37. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉิน โครงการต้องปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</p> <p>38. กำหนดให้มีมาตรการลดเขตค่าเสียหายให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ</p>		<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p> <p>- บมจ. วีนิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิณฑิ์ พินทนา  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

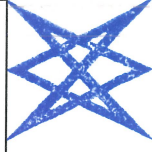
55/110

บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง</p> <p>* มาตรการในทางการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ก่อนหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจัดให้มีการประชุมร่วมกันของส่วนผลิต ส่วนซ่อมบำรุงและส่วนวางแผนการผลิต เพื่อกำหนดอุปกรณ์หลักและงานที่จะทำการซ่อมบำรุงรวมทั้งช่วงเวลาที่เหมาะสมในการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่</li> <li>แจ้งแผนการดำเนินงานต่อกรมอุตุนิยมวิทยากรมอุตุนิยมวิทยาไทย อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการซึ่งในแผนการดำเนินงานประกอบด้วย             <ol style="list-style-type: none"> <li>รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง</li> <li>รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง</li> <li>เอกสารรับรองว่ามีกรรมการทำทะเบียนคัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ (Isolation List) ครบถ้วน</li> </ol> </li> </ol> <p>ทุกรายการซึ่งถูกบันทึกในแบบฟอร์มตามขั้นตอนที่กำหนดในระเบียบปฏิบัติงานการคัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>กำหนดแผนการดำเนินงานหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่กำหนดเป็นขั้นตอนดังนี้             <ul style="list-style-type: none"> <li>* ขั้นตอนหยุดกระบวนการผลิต</li> <li>* ขั้นตอนทำความสะอาดอุปกรณ์และซ่อมบำรุง</li> <li>* ขั้นตอนทดสอบอุปกรณ์ตามมาตรฐาน</li> <li>* ขั้นตอนเริ่มเดินเครื่อง</li> </ul> </li> <li>กำหนดมาตรการสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยโครงการได้กำหนดเป็นระเบียบการทำงานที่มีความเสี่ยงสูงต่อชีวิต (Life Critical Procedure) ประกอบด้วย</li> </ol>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ในช่วงหยุดการผลิตและซ่อมบำรุง</p> <p>- ในช่วงหยุดการผลิตและซ่อมบำรุง</p>	<p>- บมจ. วีนไทย</p> <p>- บมจ. วีนไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



*(Signature)*  
.....  
(นายสมพงษ์ ธีรารักษ์)

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนไทย จำกัด (มหาชน)

.....  
ปิยพงษ์ พิเศษกิจ

(นายกิตติพงษ์ พิเศษกิจ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* มาตรการในช่วงการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ระเบียบปฏิบัติงานในอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย</li> <li>* ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย</li> <li>* ระเบียบการปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง</li> <li>* ระเบียบการปฏิบัติงานด้วยความสะอาดด้วย High Pressure Water Jet</li> <li>* ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก</li> <li>* ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัย</li> <li>* จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และกำหนดซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยสมมติสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นในช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ และเน้นเรื่องการซ่อมอพยพผู้ที่ปฏิบัติงาน</li> </ul> <p>6) จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงาน ที่ออก ใ้ได้รับผลกระทบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ติตป้ายประชาสัมพันธ์ในพื้นที่ชุมชน หนังสือแจ้งหยุดซ่อมบำรุง ใหญ่แก่ กนอ. และโรงงานข้างเคียง เป็นต้น</p> <p>7) จัดทำแผนในการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับจ้างในการซ่อมบำรุงใหญ่ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* แจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงาน โดยคาดการณ์จากที่ปฏิบัติงานสูงสุด</li> <li>* จัดเลือกบริษัทที่รับจ้างเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงใหญ่ ตามระเบียบการปฏิบัติงานการ จัดการผู้รับเหมา (Contractor Safety procedure) เพื่อกำหนดความต้องการและข้อปฏิบัติ สำหรับการพิจารณา การอนุมัติ และการทำงานของผู้รับเหมาชั่วคราวอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพตามหลักการพื้นฐาน</li> </ul>			



*(Signature)*

(นายสมพงษ์ จีรนรวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินี ไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

57/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* มาตรการในช่วงการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)</p>	<p>* ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าทำงานในพื้นที่ที่ถูกลดลงต้องผ่านการฝึกอบรมเพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย โดยมีการฝึกอบรมแบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลักดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การอบรมความตระหนักด้านความปลอดภัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (HSE Awareness Training) และการฝึกอบรมเฉพาะด้านเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติที่สำคัญต่อชีวิต (Life Critical Procedures) โดยโครงการจะจัดเตรียมการอบรมนี้สำหรับผู้ปฏิบัติงานทุกคน</li> <li>- การฝึกอบรมเฉพาะด้านความปลอดภัย เป็นการฝึกอบรมเพิ่มเติมตามขอบเขตของงานซึ่งจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรอง โดยผู้รับเหมาต้องผ่านการฝึกอบรมและได้ผ่านการสังเกตการอบรมนั้นๆ เช่น ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ เป็นต้น</li> </ul> <p>* กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety Talk เป็นการประชุมวงวงเช้า เพื่อสื่อสารและแลกเปลี่ยนความเห็นด้านความปลอดภัยของหน่วยงานและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มงาน</li> <li>- Toolbox Talk เป็นการประชุมเพื่อทบทวนและชี้แจงให้ผู้ปฏิบัติงานทราบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อันตรายที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และมาตรการป้องกันหรือบรรเทาผลกระทบจากอันตรายนั้นๆ โดยการทำ Toolbox Talk จะดำเนินการให้สอดคล้องกับการวิเคราะห์การปฏิบัติงานที่ได้จัดเตรียมไว้แล้วได้แก่ การชี้แจงความเป็นอันตรายเบื้องต้น (Pre-task Analysis) และการวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis ก่อนเริ่มงาน ในแต่ละงาน</li> <li>- จัดกิจกรรมวันความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (HSE Day)</li> </ul>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พิชิต พิษณุ

พฤษภาคม 2564

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท วิทยุ จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* มาตรการในช่วงการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)</p>	<p>* จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความปลอดภัยของผู้รับเหมาในการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>* จัดเตรียมพื้นที่และแบ่งของเขตสำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่จอดรถ สถานที่สำหรับประชุมสำหรับปฏิบัติงาน</p> <p>8) การจัดการของเสียและของเสียอันตราย ดำเนินการตามมาตรการจัดการกากของเสีย</p> <p>9) การจัดการน้ำเสีย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* มีการแยกร่างระบายน้ำฝนไปเป็นน้ำฝน (Non-contaminated) ระบายน้ำฝนไปเป็น (Contaminated) และทำน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (Process Wastewater)</li> <li>* น้ำไปเป็นน้ำและน้ำเสียจากกระบวนการผลิต จะถูกบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายออกยังรางระบายน้ำของกรมอุตสาหกรรมแบบบำบัด</li> <li>* มีบ่อพักน้ำเสียชั่วคราว Storage Catch Basin (SCB) ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และ Emergency Contention Basin (ECB-PVC) ขนาด 6,138 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำเสียกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง</li> </ul> <p>10) กำหนดมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ เมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง มีการกำหนดมาตรการในการควบคุมเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมโดยนำ Code of Practice (CoP) มาดำเนินการปรับใช้ในโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ใต้ก๊าซหรือของเหลวออกจากการผลิต โดยการทำให้ Steaming/Boiling เป็นระบบปิด โดยให้ความร้อนจากไอน้ำเพื่อระเหยสารอินทรีย์ให้เป็นไอน้ำและส่งไปเผาที่เตาเผา (Incinerator) ให้มากที่สุด มีการควบคุมอุณหภูมิในอุปกรณ์ให้มากกว่า 90 องศาเซลเซียส และใช้เวลาในการ Steaming/Boiling มากกว่า 5 ชั่วโมง</li> </ul>			



*(Signature)*  
.....

(นายสมพงษ์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิไนไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* มาตรการในช่วงการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>* ตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ ก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break) ตามข้อกำหนดในระเบียบปฏิบัติงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความดันในระบบต้องเป็น 0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกอ</li> <li>- อุณหภูมิภายในอุปกรณ์ต้องน้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส</li> <li>- ความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน/ ก๊าซไวไฟภายในอุปกรณ์ต้องต่ำกว่า 0 %LEL</li> <li>- ความเข้มข้นของสารอินทรีย์รวม (TVOC) ต้องน้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร</li> </ul> <p>1) ความคุ้มครองทางด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้น ทั้งผลกระทบด้านเสียง ควันดำ ความร้อน แสงสว่าง กลิ่น ระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shutdown) และช่วงระยะเวลาการเดินเครื่องใหม่ (Startup) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* มีการวางแผนระยะเวลาการได้ไฮโดรคาร์บอนไปอย่างชัดเจนตามแผนหลัก (Master Plan)</li> <li>* ควบคุมปริมาณการส่งไฮโดรคาร์บอนไปเผาที่เตาเผา (Incinerator) โดยให้มีการระบายอย่างช้าๆ</li> </ul> <p>12) เพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่แล้วเสร็จ ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร (Startup) จะมีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ดำเนินการทดสอบการรั่วไหลด้วยน้ำ ไนโตรเจนหรือก๊าซอื่น ๆ ตามความเหมาะสมทุกอุปกรณ์ เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลออกจากอุปกรณ์</li> <li>* ดำเนินการทบทวนความพร้อมของกระบวนการผลิตก่อนการเริ่มเดินเครื่อง โดยปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)</li> </ul>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

.....  
 (นายสมพงษ์ จีรนวนิชย์)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)  
 พฤษภาคม 2564  
 60/110

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* มาตรการในช่วงการหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)</p>	<p>13) กำหนดมาตรการจัดการตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>* กำหนดให้มีการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ โดยนำ Code of Practice (CoP) มาปฏิบัติ ซึ่งใช้วิธีการตรวจวัด ตามวิธี EPA Air Method, Toxic Organics - 15 (TO-15): Determination of Volatile Organic Compounds (VOCs) in Air Collected in Specially-Prepared Canisters and Analyzed by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS) โดยทำการตรวจวัดบริเวณบริเวณ 4 จุด ในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ สำหรับกิจกรรมที่มีนัยสำคัญในการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหย 3 ช่วง ได้แก่ ช่วงของการใส่สารอินทรีย์ระเหยออกจากอุปกรณ์ (Purge and Boiling) ช่วงการเปิดอุปกรณ์และทำความสะอาดอุปกรณ์ (Opening and Cleaning) และช่วงการเริ่มเดินเครื่อง (Startup)</p> <p>* หลังจากเริ่มเดินเครื่อง (Startup) กำหนดให้มีการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (Effluents) ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จภายใน 3 เดือน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ก่อนเปิดดำเนินการ และก่อนเริ่มดำเนินการผลิตหลังจากหยุดซ่อมบำรุง</p>	<p>- บมจ. วีนไทย</p>
<p>* มาตรการความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Startup)</p>	<p>3. จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Startup) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Startup)</li> <li>- กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงาน โรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> <li>- จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุง ให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</li> <li>- จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด</li> </ul>			

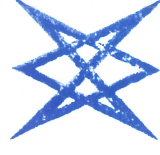


.....  
 (นายสมพจน์ จีรนราวิชัย)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

พฤษภาคม 2564

61/110

บริษัท วีนไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ระบบท่อขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์	<p>4. กำหนดพื้นที่แนวท่อขนส่งเป็นพื้นที่ควบคุมห้ามมิให้รถยนต์/ยานพาหนะผ่านในบริเวณดังกล่าว หรือต้องได้รับอนุญาตก่อน เพื่อป้องกันความเสียหายทางกล (Mechanical Impact) ต่อระบบท่อขนส่ง</p> <p>5. กำหนดเส้นทางเดินรถยนต์/ยานพาหนะแยกจากแนวท่อขนส่ง</p> <p>6. จัดให้มี Barrier หรือ Beam เพื่อป้องกันแรงปะทะจากภายนอกกระทำต่อท่อขนส่งโดยตรง ในบริเวณแนวท่อขนส่งที่ติดตั้งข้ามถนน</p> <p>7. ฐานรองท่อคอลธรีนและ VCM จะต้องสร้างอยู่ในบริเวณที่ไม่เสี่ยงจากการได้รับความเสียหายทางกล (Mechanical Protection)</p> <p>8. กำหนดความหนาของท่อเป็นแบบพิเศษ โดยเฉพาะบริเวณรองท่อของท่อ</p> <p>9. จัดให้มีแผนการตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง</p> <p>10. ตรวจสอบวัดแรงดันในเส้นท่อตลอดเวลาที่ทำการขนส่ง</p> <p>11. ติดตั้งระบบควบคุมการ Shutdown อัตโนมัติ</p> <p>12. ติดตั้งระบบ Block Valve ที่สามารถ Shutdown ได้จากห้องควบคุม</p> <p>13. กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ห้ามไม่ให้มีการกระทำกรใด ๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน</p> <p>14. จัดให้มีการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ (Work Permit) สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เกี่ยวข้องไม่ใช่งานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงกฎระเบียบและความปลอดภัยขั้นพื้นฐานของโครงการ และข้อระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยของการเกิดเหตุการณ์อันตราย เช่น ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPES) ในขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ห้ามกระทำการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟก่อนได้รับอนุญาต ต้องปฏิบัติตามข้อเสนอแนะและป้ายเตือนต่าง ๆ อย่างเคร่งครัด เป็นต้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อ HCl, Cl<sub>2</sub> และ VCM</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> </ul>	

  
 .....  
 (นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)  
 พฤษภาคม 2564

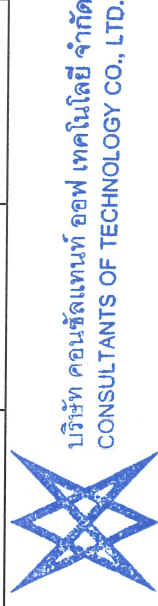
  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

62/110  
 รongkrong Management ผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ระบบท่อขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	<p>15. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามมาตรฐาน NEPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>16. จัดให้มีแผนรองรับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าว จะถูกบรรจุลงในแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้ เกิดความเข้าใจร่วมกัน</p>	<p>- ท่อผลิตภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ท่อผลิตภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนไทย</p> <p>- บมจ. วีนไทย</p>
* ท่อขนส่ง VCM	<p>17. ติดตั้งรั้วกัน Block Valve บริเวณระบบท่อขนส่ง VCM ทางเรือ</p> <p>18. ติดตั้ง Shut off Valve และ Tank Bottom Valve ที่ท่อส่ง VCM</p> <p>19. ระบบท่อไววัลคอลล ไรต์ได้รับการออกแบบตามมาตรฐานสากลของ ANSI/ASME B 31.3 เป็นท่อมาตรฐานทำด้วย Carbon Steel</p> <p>20. จัดให้มีการตรวจสอบรอยเชื่อมท่อขนส่ง ไวัลคอลล ไรต์ด้วยการตรวจสอบรอยเชื่อมของท่อด้วย X-Rays หรือวิธีการตรวจสอบแนวเชื่อมที่ขมเท่าที่เป็นที่ยอมรับ และทดสอบความสมบูรณ์ในการรองรับ ระดับความดันด้วยระบบ Hydrostatic Test หรือ Pneumatic Test ก่อนการใช้งาน</p> <p>21. จัดให้มีการตรวจสอบรอยเชื่อมท่อส่ง ไวัลคอลล ไรต์ตามมาตรฐาน ASME B 31.3 ซึ่งท่อได้รับการ ออกแบบให้สามารถทนแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 47.2 บาร์-เกจ โดยมีความดันออกแบบ 52 บาร์-เกจ และมีความดันใช้งานปกติที่ 4 บาร์-เกจ โดยมีการทดสอบความสมบูรณ์ในการรองรับความดันด้วยระบบ Hydrostatic Test ที่ความดันไม่ต่ำกว่า 1.5 เท่า ของความดันออกแบบ (ประมาณ 25 บาร์-เกจ) หรือมีการทดสอบความสมบูรณ์ในการรองรับความดันด้วยระบบ Pneumatic Test ที่มีความดัน ไม่ต่ำกว่า 1.1 เท่าของความดันออกแบบ (ประมาณ 27.5 บาร์-เกจ) รวมทั้งมีการตรวจสอบรอยรั่ว (Penetrant Test) บริเวณรอยเชื่อมท่อส่ง ไวัลคอลล ไรต์</p>	<p>- ท่อขนส่ง VCM จากท่าเรือ</p> <p>- ท่อขนส่ง VCM</p> <p>- ท่อขนส่ง VCM ภายในพื้นที่ PVC Pilot Plant</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง VCM</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง VCM</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนไทย</p> <p>- บมจ. วีนไทย</p> <p>- บมจ. วีนไทย</p> <p>- บมจ. วีนไทย</p> <p>- บมจ. วีนไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
ปิยสิทธิ์ พงษ์งษา  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนาการ)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนไทย จำกัด (มหาชน)

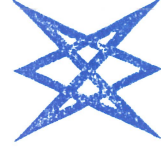
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

63/110

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่ง VCM (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม			
22. จัดให้มีการวางท่อในพื้นที่เฉพาะที่มีความเหมาะสมทางกายภาพโดยเกิดความเสียหายจากแรงกระแทก มีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบท่อที่มีผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัว อันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิหรือน้ำหนักที่เกิดจากตัวท่อ		- บริเวณท่อขนส่ง VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย
23. ติดตั้งเครื่องตรวจจับ Flammable Gas (%LEL) โดยได้มีการตั้งระดับการเตือนไว้ที่ 2 ระดับ คือ * Low - Alarm Low เมื่อตรวจวัดค่าระดับต่ำกว่า 20%LEL * High - Alarm High เมื่อตรวจวัดค่าระดับสูงกว่า 40%LEL		- บริเวณท่อขนส่ง VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย
24. กำหนดพื้นที่แนวท่อขนส่งในพื้นที่ควบคุมห้ามมิให้รถยนต์/ยานพาหนะผ่านในบริเวณดังกล่าว หรือต้องได้รับอนุญาตก่อน เพื่อป้องกันความเสียหายทางกล (Mechanical Impact) ต่อระบบท่อขนส่ง		- บริเวณท่อขนส่ง VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย
25. กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ห้ามไม่ให้มีการกระทำการใด ๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน		- บริเวณท่อขนส่ง VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย
26. จัดให้มีการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ (Work Permit) สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าไปในพื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เข้าไปยังภายในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงกฎระเบียบและความปลอดภัยขั้นพื้นฐานของโครงการและข้อระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยในการเกิดเหตุการณ์อันตราย เช่น ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs) ในขณะที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ห้ามกระทำการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟก่อนได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามข้อแนะนำและป้ายเตือนต่าง ๆ อย่างเคร่งครัด เป็นต้น		- พื้นที่ PVC Pilot Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย
27. จัดทำเครื่องหมายหรือระบือสีเพื่อสำหรับท่อขนส่งก๊าซไวไฟตลอด ไรต์ให้ชัดเจน รวมถึงจัดให้มีการติดตั้งป้ายเตือนสัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่าง ๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะ ๆ ที่เหมาะสม เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณแนวท่อได้ตระหนักถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติตามต่าง ๆ		- บริเวณท่อขนส่ง VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
ปิยะพงษ์ พิศาลพงษ์  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่ง VCM (ต่อ)	<p>28. จัดให้มีแผนระบบเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกระงับหรือหยุดการปฏิบัติงานของโครงการ เพื่อที่จะนำไปบังคับใช้ และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจร่วมกัน</p> <p>29. ติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของก๊าซไวโนลคลอไรด์ได้ เช่น ระบบ Interlock (ควบคุมด้วยระบบ DCS) เป็นต้น</p> <p>30. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NEPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>31. ติดตั้งระบบควบคุมการ Shutdown อัตโนมัติ และติดตั้งระบบ Block Valve ที่สามารถ Shutdown ได้จากห้องควบคุมพื้นที่</p> <p>32. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาท่อขนส่งไวโนลคลอไรด์ ซึ่งตรวจสอบโดยผู้ที่มีอำนาจในการตรวจสอบ ประกอบด้วยการตรวจสอบ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) จัดให้มีแผนการตรวจสอบความหนาแน่นของท่อขนส่ง</li> <li>2) จัดให้มีการตรวจวัดแรงดันในเส้นท่อตลอดเวลาที่ทำการขนส่ง</li> <li>3) ติดตั้งระบบควบคุมการ Shutdown อัตโนมัติ</li> </ol>	<p>- บริเวณท่อขนส่ง VCM</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง VCM</p> <p>- พื้นที่ PVC Pilot Plant</p> <p>- พื้นที่ PVC Pilot Plant</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง VCM</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>
* ท่อขนส่ง Ethylene	<p>33. ติดตั้ง Expansion Valve, Metering Station, Relief Valve และ Block Valves ที่ท่อของเอทิลีน</p>	<p>- ท่อเอทิลีน (Ethylene)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p>
* ท่อขนส่งก๊าซคลอรีน	<p>34. ติดตั้ง Automatic Shut-off Valves บริเวณปลายทั้ง 2 ด้านของท่อขนส่งคลอรีน ซึ่งสามารถสั่งปิดอัตโนมัติเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน</p> <p>35. ติดตั้ง Fixed Gas Detector บริเวณเครื่อง Compressor เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ</p> <p>36. จัดให้มีการตรวจสอบความชื้น (Moisture) ของคลอรีนก่อนผ่านไปยังระบบ Compressor เนื่องจากคลอรีนที่ชื้นจะทำให้ระบบท่อขนส่งเกิดการกัดกร่อน</p>	<p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
Pichapas พงษ์ภาฯ  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564  
65/110

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่งก๊าซคลอรีน (ต่อ)	<p>37. กรณีที่เกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนให้ตั้งก๊าซคลอรีนที่ถังในระบบไปกำจัดด้วยหน่วย Cl<sub>2</sub> Absorption หรือลดกำลังการผลิตคลอรีนลงให้สัมพันธ์กับความสามารถของหน่วย Cl<sub>2</sub> Absorption และ Shutdown หน่วย Cell Room ในกรณีที่ใช้ระยะเวลาในการแก้ไข</p> <p>38. จัดทำเครื่องหมายหรือระบุที่ต่อสำหรับท่อขนส่งก๊าซคลอรีนให้ชัดเจน รวมถึงจัดให้มีการติดตั้งป้ายเตือน สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่าง ๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะ ๆ ที่เหมาะสม เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณแนวท่อได้ตระหนักถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่าง ๆ</p> <p>39. จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและตัดปริมาณการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนได้ เช่น ระบบ Interlock (ควบคุมด้วยระบบ DCS) เป็นต้น</p> <p>40. ท่อส่งก๊าซคลอรีนทุกท่อจะมีการเชื่อมต่อกับ Cl<sub>2</sub> Absorption Unit เพื่อให้สามารถส่งก๊าซคลอรีน ในเส้นท่อไปบำบัดได้ในกรณีที่เกิดการรั่วไหล รวมทั้งมีระบบควบคุมความดันภายในท่อส่ง หากความดันใน Chlorine Compressor สูงจะเปิดวาล์วส่งก๊าซคลอรีนไปยัง Cl<sub>2</sub> Absorption Unit เพื่อลดความดันในระบบ พร้อมลดกำลังการผลิตคลอรีนลงให้สัมพันธ์กับความสามารถของ Cl<sub>2</sub> Absorption Unit และ Shutdown หน่วย Cell Room ในกรณีที่ใช้ระยะเวลาในการแก้ไข</p> <p>41. มีวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับวิธีการตั้งก๊าซคลอรีนกลับมามีระดับ ในกรณีที่มีระบบที่มีปัญหา และมีขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการเริ่มส่งก๊าซคลอรีนใหม่ โดยมีการฝึกอบรมให้กับพนักงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องครบถ้วน</p> <p>42. ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Fixed Chlorine Gas Detector) ภายในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตต่าง ๆ โดยเฉพาะบริเวณหน่วยคอมพิวเตอร์ของโรงงานคลอรีนอีกต่อไป แต่ปฏิบัติการของโรงงานผลิตไวเนลคลอไรด์ และบริเวณรีมรั่วโรงงานทั้ง 4 ด้าน (ด้านและ 2 จุด) โครงการได้มีการตั้งระบบเตือนไว้ที่ 2 ระดับ คือ</p>	<p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิไนไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* ท่อขนส่งก๊าซคลอรีน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>High</b> - เมื่อมีความเข้มข้นของก๊าซคลอรีนในบรรยากาศถึง 0.5 ส่วนในล้านส่วน Alarm-1 (Pre-Alarm) ที่ 0.50 ส่วนในล้านส่วน โครงการจะให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นหยุดปฏิบัติงานก่อนก่อนเข้าไปทำการตรวจสอบความผิดปกติเพื่อ ดำเนินการแก้ไขต่อไป</li> <li>- <b>High High</b> - เมื่อมีความเข้มข้นของก๊าซคลอรีนในบรรยากาศถึง 1 ส่วนในล้านส่วน Alarm-2 (Main-Alarm) ที่ 1.00 ส่วนในล้านส่วน จะแจ้งไปยัง Control Room ที่อยู่ใกล้เคียงกับจุดที่ตรวจวัดรับทราบทันที ซึ่งสามารถตรวจสอบได้หรือทำการแก้ไขทันที และสอบเทียบเป็นประจำปี 6 เดือน ซึ่งพนักงานที่ Control Room และพนักงานที่อยู่ใกล้เคียงกับจุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดจะรับทราบได้ทันที และสามารถตรวจสอบหรือทำการแก้ไขได้อย่างรวดเร็ว</li> </ul> <p>43. มีการใช้ Portable Chlorine Gas Detector ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของก๊าซคลอรีน ในบรรยากาศใน 3 กรณี คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดกรณีเกิดเหตุการรั่วไหล โดยตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานใกล้เคียงในช่วงที่เกิดเหตุการณ์</li> <li>- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทำงาน โดยตรวจวัดทุกครั้งก่อนเข้าปฏิบัติงานตรวจเช็คหรือซ่อมบำรุง</li> </ul> <p>ในบริเวณที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยพิจารณาว่าอาจมีความเสี่ยงที่จะเกิดการรั่วไหลของคลอรีน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่อู่อากาศ โดยตรวจวัดทุกครั้งก่อนเข้าปฏิบัติงานตรวจเช็คหรือซ่อมบำรุงในพื้นที่</li> </ul> <p>44. ติดตั้ง Shut off Valve สำหรับเหตุการณ์ของสารที่ขนส่งในเส้นทางทันที</p> <p>45. ติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลบริเวณเส้นทาง (Inlet) และปลายทาง (Outlet) ซึ่งเปรียบเทียบกับอัตราการไหลตลอดเวลา โดยทำงานร่วมกับระบบควบคุม Shut off Valve กรณีที่มีการรั่วไหลอัตราการไหลทั้ง 2 จุดจะแตกต่างกัน ระบบควบคุมจะสั่งให้ Quick Shutdown Valve ทำงานทันที</p>	<p>- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนีไทย</p>
<p>* ท่อขนส่ง HCl</p>		<p>- บริเวณท่อขนส่ง HCl</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วีนีไทย</p> <p>- บมจ. วีนีไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
Pichon Pichana  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

67/110

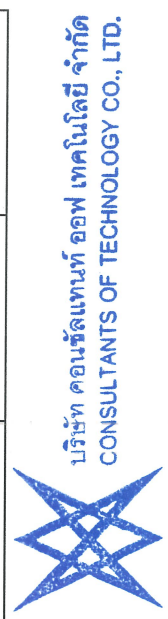
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและกึ่งผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่ง HCl (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและกึ่งผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>46. ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดัน (Pressure Transmitter) ในเส้นท่อนิวเคลียร์ Metering Station ด้านหน้าโครงการ เพื่อเปรียบเทียบค่า Pressure Drop ตลอดเวลาเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซ HCl จากระบบท่อจะส่งผลให้ความดันภายในเส้นท่อนิวเคลียร์ Pressure Transmitter จะส่งสัญญาณแจ้งให้ Operator ทราบว่ามีการรั่วไหลเกิดขึ้นและสั่งให้ Shut Off Valves ปิดทันที</p> <p>47. จัดให้มีแผนซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ให้กับแนวท่อขนส่ง</p> <p>48. ท่อขนส่ง HCl กำหนดให้ทำจากวัสดุพิเศษ (Special Material) ที่ทนต่อการกัดกร่อน รวมทั้งตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง (Thickness) และการทนแรงดัน (Pressure Test) อย่างสม่ำเสมอตามเกณฑ์สากลที่กำหนด</p> <p>49. การสั่งปิด Shut off Valve เมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซ HCl ให้ดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สั่งปิด Shut off Valve บริเวณโรงงานผลิต VCM และ โรงงาน ECH เพื่อหยุดจ่ายก๊าซ HCl เข้าสู่ระบบ และ Isolate ไม่ให้ก๊าซ HCl ออกสู่บรรยากาศ</li> <li>- สั่งเปิด Shut off Valve เซ็กระบบ HCl Destruction Unit เพื่อส่งไปทำลายยังหน่วย HCl Destruction Unit (ปริมาตร 96 กิโลกรัม) ซึ่งมีความสามารถในการกำจัดก๊าซ HCl ได้ 26 ตัน/ชั่วโมง</li> <li>- เปิดไนโตรเจนวาล์ว (N<sub>2</sub> Purge Valve) เพื่อไล่ก๊าซ HCl ที่ค้างในท่อช่วงดังกล่าวเข้า HCl Destruction Unit อีกครั้งเพื่อให้อุ่นใจว่าไม่มีก๊าซ ไฮโดรเจนคลอไรด์ค้างอยู่ภายในท่อ</li> </ul> <p>50. ติดตั้ง Quick Shutdown Valve สำหรับหยุดการไหลของสารที่ขนส่งในเส้นท่อนิวเคลียร์</p> <p>51. ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันในเส้นท่อนิวเคลียร์ที่มีการรั่วไหลจะพบว่าความดันภายในเส้นท่อนิวเคลียร์จะลดลงอย่างรวดเร็วซึ่งจะออกแบบให้ทำงานร่วมกับระบบควบคุม Quick Shutdown Valve เช่นกัน</p> <p>52. จัดให้มีแผนซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ให้กับแนวท่อขนส่ง ตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง (Thickness) และการทนแรงดัน (Pressure Test) อย่างสม่ำเสมอตามเกณฑ์สากลที่กำหนด</p> <p>53. จัดให้มีพนักงานตรวจสอบแนวท่อขนส่งเป็นประจำ</p>	<p>- บริเวณท่อขนส่ง HCl</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง HCl</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง HCl</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง HCl</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง ECH</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง ECH</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง ECH</p> <p>- บริเวณท่อขนส่ง ECH</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564  
 68/110

.....  
 (นายสมพจน์ จีรนวิทย์)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* อัดกับ VCM (ต่อ)	<p>65. อัดกับ VCM ทำการออกแบบความดันที่ 9.0 บาร์เกด อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ถ้าหวั่นการ ใช้งานจริง ของความดันอยู่ที่ 4.2 บาร์เกด อุณหภูมิ 30-35 องศาเซลเซียส</p> <p>66. จัดให้มีระบบตรวจสอบความดันและอุณหภูมิ ได้ตลอดเวลาและตั้งสัญญาณ ไปที่ห้องควบคุมการผลิต (Control Room) เมื่อความดันในระบบสูงเกินกว่าค่าควบคุม ก็จะมีสัญญาณไปยังหน่วยนำไว้นิรภัย (PSV) กลับมาใช้ใหม่ (VCM Recovery Unit) เพื่อลดความดันในถัง</p> <p>67. จัดให้มีระบบป้องกัน ในกรณีที่มีความดันสูงซึ่งต่ำกว่าการออกแบบของถัง โดยจะมีการติดตั้งวาล์วนิรภัย (PSV) โดยวาล์วนิรภัย (PSV) จะทำงานเมื่อความดันในระบบเพิ่มขึ้นถึงค่าที่กำหนดไว้ PSV จะทำการระบาย เพื่อลดความดันในถัง</p> <p>68. ติดตั้ง Pilot Burner และอุปกรณ์ตรวจจับ Flame Detector ในจำนวนที่เพียงพอ</p> <p>69. ติดตั้ง Shut-off Valves 2 ตัว บริเวณทางเข้าเตาเผา (Feed Input) ของวัตถุดิบที่เผาใหม่ได้</p> <p>70. จัดให้มีแผนการ Decoking ภายใน Pyrolysis Furnace</p> <p>71. จัดเตรียม Emergency Shutdown Procedure ในกรณีที่พบการรั่วไหลของก๊าซสารบริเวณหน่วย Pyrolysis Furnace</p> <p>72. จัดให้มีแผนการ Internal Inspection เพื่อตรวจสอบความทนของระบบ Coil ภายใน Pyrolysis Furnace</p> <p>73. ตรวจสอบปริมาณอัตราการไหลของออกซิเจนที่ป้อนเข้าสู่หน่วย Oxyhydrochlorination</p> <p>74. ให้ความสำคัญตรวจสอบเตาเผาก่อนการใช้งาน เพื่อความปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพการทำงาน ของเตาเผา</p> <p>75. ก่อนดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องมีการตรวจสอบปริมาณ VCM ที่ตกค้างในอุปกรณ์ที่เชื่อมบริเวณพื้นที่ ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>76. ติดตั้งถังดับเพลิงและมีการร่วมกิจกรรมต่าง ๆ กับโครงการอื่น ๆ รวมทั้งชุมชนที่อยู่โดยรอบในเรื่องการควบคุม อุบัติภัยร้ายแรง</p>	<p>- อัด VCM (MOI2)</p> <p>- อัด VCM (MOI2)</p> <p>- อัด VCM (MOI2)</p> <p>- หน่วย Pyrolysis</p> <p>- หน่วย Pyrolysis</p> <p>- หน่วย Pyrolysis</p> <p>- หน่วย Pyrolysis</p> <p>- หน่วย Pyrolysis</p> <p>- หน่วย Pyrolysis</p> <p>- หน่วย Oxyhydrochlorination</p> <p>- GTU/OLTU</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในและภายนอกโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>- บมจ. วิณีไทย</p>



*(Signature)*  
.....

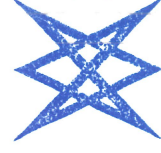
(นายสมพจน์ จีรนราวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

70/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* เตาเผา GLTU โรงงาน ECH	<p>77. ในช่วงดำเนินการปกติ สารอินทรีย์ที่อยู่ในรูปของเหลว (Organic Liquid Waste) จากกระบวนการผลิต จะถูกส่ง ไปเผาที่เตาเผาทั้ง 2 ชุด โดยที่ร้อยละ 70 จะส่ง ไปเผาที่เตาชุดที่ 1 และอีกร้อยละ 30 จะส่ง ไปเผาที่เตาชุดที่ 2 ส่วนที่อยู่ในรูปก๊าซจะส่ง ไปเผาที่เตาชุดที่ 1 ทั้งหมด</p> <p>78. ในกรณีฉุกเฉิน ที่ต้องหยุดการทำงานของเตาเผาชุดใดชุดหนึ่ง Waste Gas และของเหลวอินทรีย์ส่วนหนึ่ง จะส่ง ไปยังเตาเผาคูชุดหนึ่งและส่วนที่เหลือจะส่ง ไปเก็บยังถังเก็บชั่วคราว (Buffer Tank) และมีอัตราการเก็บไขปัญหาได้ร้อยละ สารอินทรีย์ที่อยู่ในรูปของเหลวที่เก็บ ไว้ใน Buffer Tank จะส่ง ไปเผาตามขั้นตอนในช่วงปกติต่อไป</p> <p>79. จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการควบคุมการทำงานของเตาเผา (Incinerator) ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขปัญหามลพิษที่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของเตาเผาให้สามารถกลับสู่สภาวะปกติได้อย่างรวดเร็ว</p> <p>80. หากเตาเผาทั้งสองชุดหยุดทำงานพร้อมกันและโครงการ ไม่สามารถแก้ปัญหาได้ทันทีให้ทำการหยุดกำลังการผลิต (Shutdown) และดำเนินการแก้ไข้ปัญหา เพื่อให้สามารถกลับสู่สภาวะปกติได้เร็วที่สุด</p> <p>81. จัดให้มีระบบรวม Vent Gas จากถังเก็บ ECH ไปเผายังเตาเผา (GLTU) ของ โรงงาน ECH</p> <p>82. จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน และจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเตาเผาให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา และจะไม่ให้หยุด (Shutdown) เตาเผาพร้อมกันทั้ง 2 ชุด หรือจะทำการซ่อมบำรุงอีกชุดในช่วงที่เตาเผาคูหนึ่งชุดสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพเท่านั้น</p> <p>83. จัดทำแผนงานการซ่อมบำรุงรักษามะเร็งป้องกันของเตาเผา (Preventive Maintenance) เพื่อให้นับใจว่าระบบการทำงานของเตาเผาทั้ง 2 เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ลดโอกาสการขัดข้องหรือหยุดการทำงานในกรณีฉุกเฉิน</p>	<p>- เตาเผา GLTU</p> <p>- เตาเผา GLTU</p> <p>- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant</p> <p>- เตาเผา GLTU</p> <p>- เตาเผา GLTU</p> <p>- เตาเผา GLTU</p> <p>- เตาเผา GLTU</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินี ไทย</p> <p>- บมจ. วินี ไทย</p> <p>- บมจ. วินี ไทย</p> <p>- บมจ. วินี ไทย</p> <p>- บมจ. วินี ไทย</p> <p>- บมจ. วินี ไทย</p>



*(Signature)*  
 .....  
 (นายสมพจน์ จีรนรวิทย์)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินี ไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

71/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>* มาตรการความปลอดภัยในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยา (Runaway Reaction)</p> <p>* โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ (VC Plant)</p>	<p>84. จัดให้มี Safety Interlock (SIS) ที่จะทำการ Shutdown หน่วย Direct Chlorination และหยุดการป้อนวัตถุดิบทันที เมื่ออุณหภูมิของ Injector ตั้งอยู่ในช่วงปฏิกรณ์ มีค่าสูงเกินค่าปกติร้อยละ 20 โดยอุณหภูมิที่ใช้ในการผลิตอยู่ในช่วง 60-70 องศาเซลเซียส สำหรับ Low Temperature และ 90-100 องศาเซลเซียส สำหรับ High Temperature</p> <p>85. จัดให้มี Safety Interlock ที่จะทำการ Shutdown หน่วย Direct Chlorination และหยุดการป้อนวัตถุดิบทันที เมื่ออุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ มีค่าสูงเกินค่าปกติร้อยละ 20 โดยอุณหภูมิที่ใช้ในการผลิตอยู่ในช่วง 110-120 องศาเซลเซียส</p> <p>86. จัดให้มี Safety Interlock ที่จะทำการ Shutdown หน่วย Oxychlorination และหยุดการป้อนวัตถุดิบทันที เมื่ออุณหภูมิของถังปฏิกรณ์มีค่าสูงเกินค่าปกติร้อยละ 8 โดยอุณหภูมิที่ใช้ในการผลิตอยู่ในช่วง 235-245 องศาเซลเซียส</p> <p>87. จัดให้มีระบบ Safety Instrumented System (SIS) ความคุมการเกิด Runaway Reaction โดยการทำงานคือ หลังจากตัวเซ็นเซอร์ (Sensors) ตรวจวัดความดันภายในถังปฏิกรณ์ (Reactor) สูงเกินค่า High High ระบบ SIS จะทำการเปิดวาล์วปล่อยสารหยุดปฏิกิริยา (Inhibitor) ซึ่งถูกเก็บในถังด้วยความดัน 2.1 บาร์ เกจลงถังปฏิกรณ์เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา โดยสารหยุดปฏิกิริยาของสายการผลิต S1&amp;4-S2-S3 จะใช้สารแอมโมเนียไฮดรอกไซด์ ส่วนสายการผลิต E1 และ E2 จะใช้สาร ไดเอทิลไฮดรอกไซด์ตามย</p>	<p>- หน่วย Direct Chlorination ของ VC Plant 1</p> <p>- หน่วย Direct Chlorination ของ VC Plant 2</p> <p>- หน่วย Direct Chlorination ของ VC Plant 1 และ 2</p> <p>- สายการผลิต (S1&amp;4-S2-S3-E1-E2) ของ PVC Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>
<p>* โรงงานผลิตผงคลอริกพีวีซี (PVC Plant)</p>	<p>88. จัดให้มี Safety Interlock ที่จะทำการ Shutdown หน่วย Direct Chlorination และหยุดการป้อนวัตถุดิบทันที เมื่ออุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ มีค่าสูงเกินค่าปกติร้อยละ 20 โดยอุณหภูมิที่ใช้ในการผลิตอยู่ในช่วง 110-120 องศาเซลเซียส</p> <p>89. จัดให้มี Safety Interlock ที่จะทำการ Shutdown หน่วย Oxychlorination และหยุดการป้อนวัตถุดิบทันที เมื่ออุณหภูมิของถังปฏิกรณ์มีค่าสูงเกินค่าปกติร้อยละ 8 โดยอุณหภูมิที่ใช้ในการผลิตอยู่ในช่วง 235-245 องศาเซลเซียส</p> <p>90. จัดให้มีระบบ Safety Instrumented System (SIS) ความคุมการเกิด Runaway Reaction โดยการทำงานคือ หลังจากตัวเซ็นเซอร์ (Sensors) ตรวจวัดความดันภายในถังปฏิกรณ์ (Reactor) สูงเกินค่า High High ระบบ SIS จะทำการเปิดวาล์วปล่อยสารหยุดปฏิกิริยา (Inhibitor) ซึ่งถูกเก็บในถังด้วยความดัน 2.1 บาร์ เกจลงถังปฏิกรณ์เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา โดยสารหยุดปฏิกิริยาของสายการผลิต S1&amp;4-S2-S3 จะใช้สารแอมโมเนียไฮดรอกไซด์ ส่วนสายการผลิต E1 และ E2 จะใช้สาร ไดเอทิลไฮดรอกไซด์ตามย</p>	<p>- หน่วย Direct Chlorination ของ VC Plant 1 และ 2</p> <p>- สายการผลิต (S1&amp;4-S2-S3-E1-E2) ของ PVC Plant</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บมจ. วินีไทย</p> <p>- บมจ. วินีไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
TIPATPORN จิตสงหา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564  
72/110

.....  
(นายสมพจน์ จีรนารินทร์)  
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบต้นถึงแนวตั้ง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (PVC Plant) (ต่อ)	88. จัดให้มีระบบ Safety Instrumented System (SIS) ควบคุมการเกิด Runaway Reaction โดยการทำงานคือ หลีกเลี่ยงเซ็นเซอร์ (Sensor) ตรวจจับความดันภายในถังปฏิกรณ์ (Reactor) สูงเกินค่า High High (12.5 – 15.5 บาร์เกจ ขึ้นอยู่กับกรณีศึกษา) ระบบ SIS จะทำการปิดวาล์วโดยอัตโนมัติ (Inhibitor) ซึ่งถูกเก็บในถังด้วยความดัน 40 บาร์เกจ ลงสู่ถังปฏิกรณ์เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา โดยสามารถหยุดปฏิกิริยาที่ใช้คือสารละลาย ไดเอทิล ไฮดรอกซีดีคานาย	- สถานีการผลิต SS และ S6 ของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนี ไทย
* โรงงานผลิตอีพ็อกซี-โรไฮซิน (ECH Plant)	89. จัดให้มีการควบคุมความดันผ่านวาล์วควบคุม และมีระบบ Interlock เพื่อป้องกันความดันในระบบสูงเกินค่าที่ออกแบบ โดยทำการหยุดป้อนสารเข้าถังปฏิกรณ์เพื่อป้องกันเกิดการเกิด Runaway Reaction	- ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนี ไทย
11. สุขภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 45, 433 ตารางเมตร (หรือร้อยละ 11.36) ของพื้นที่โครงการ (พื้นที่ทั้งหมด 250 ไร่) (รูปที่ 5)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนี ไทย
12. มาตรการชดเชยสำหรับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	1. มีขั้นตอนการชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอก (Third Party Liability) กรณีที่ได้รับแจ้งข้อเรียกร้องค่าเสียหายหรือเงินชดเชยจากบุคคลที่สามหรือประชาชนซึ่งได้รับความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินอันเป็นผลที่ได้พิสูจน์แล้วว่า มีสาเหตุมาจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการของบริษัท วีนี ไทย จำกัด (มหาชน)	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนี ไทย
	2. พิจารณาการชดเชยและเยียวยาเบื้องต้นให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการค้าเงินของโครงการ เพื่อฟื้นฟูสภาพจิตใจของผู้ได้รับผลกระทบหลังเหตุการณ์ฉุกเฉิน ในระหว่างที่กำลังดำเนินการขั้นตอนประกันภัย	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนี ไทย

หมายเหตุ: มาตรการที่เพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงแสดงด้วยข้อความที่ขีดเส้นใต้

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยสิทธิ์ วัฒนสุข

(นายสิทธิพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

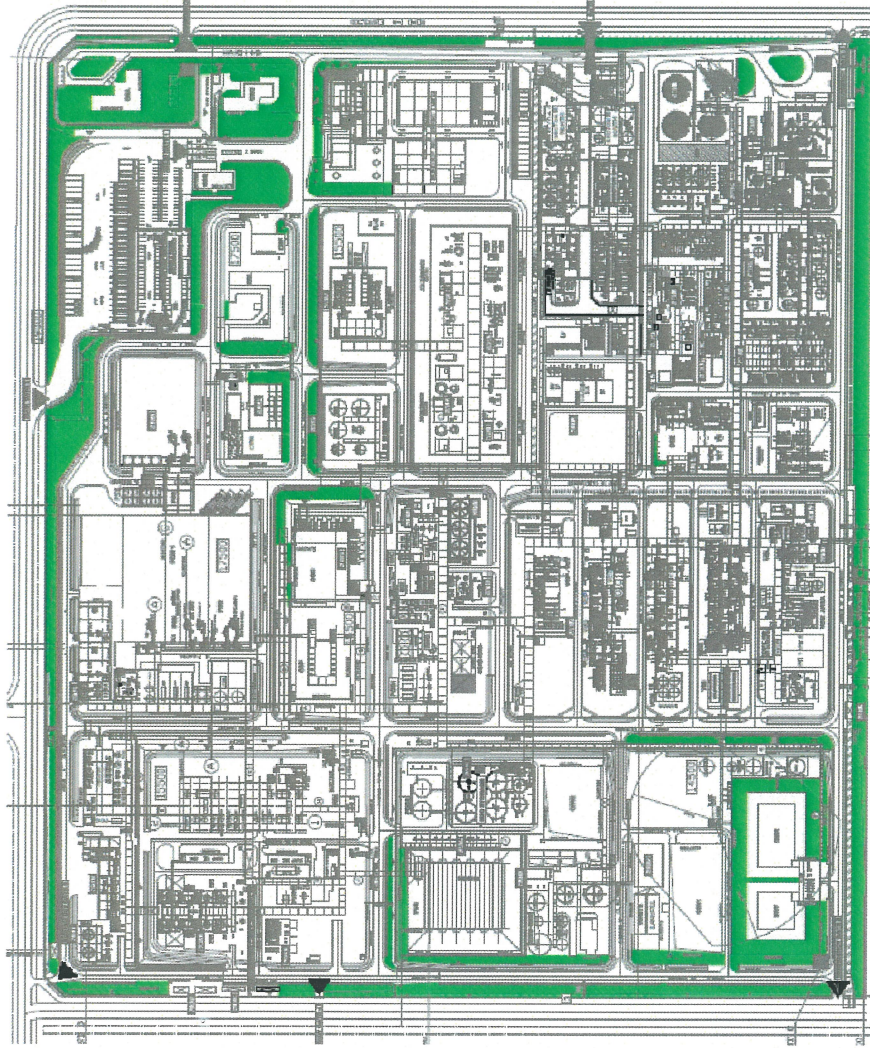
พฤษภาคม 2564

73/110

(นายสมพงษ์ ธีรธรรมวิทย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนี ไทย จำกัด (มหาชน)



พื้นที่สีเขียว ภายหลังขยาย  
45,433 ตารางเมตร (11.36%)



รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียวภายหลังขยายนั่งโครงการผลิต



*[Handwritten signature in blue ink]*

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)  
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท อินทวิสาหกิจ จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

74/110



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Handwritten signature in blue ink]*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

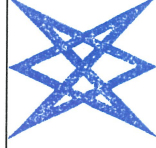
โครงการโรงงานกอล์ฟอัตโนมัติ โรงงานผลิตพลาสติกพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 3)

ของ บริษัท วิริยะ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>I. คุณภาพอากาศ</b> (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	I.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ (1) ผู้เฝ้าระวังรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (2) ผู้เฝ้าระวังขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) (3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัดเพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบ	- High Volume Air Sampler/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - High Volume PM10 Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Speed, Wind Direction Sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (A1 และ W1) * โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลบวมตาพูด (A2 และ W2)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง) ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วิริยะ



*(Signature)*  
 .....  
 (นายสมพงษ์ ชีรนรวิชัย)

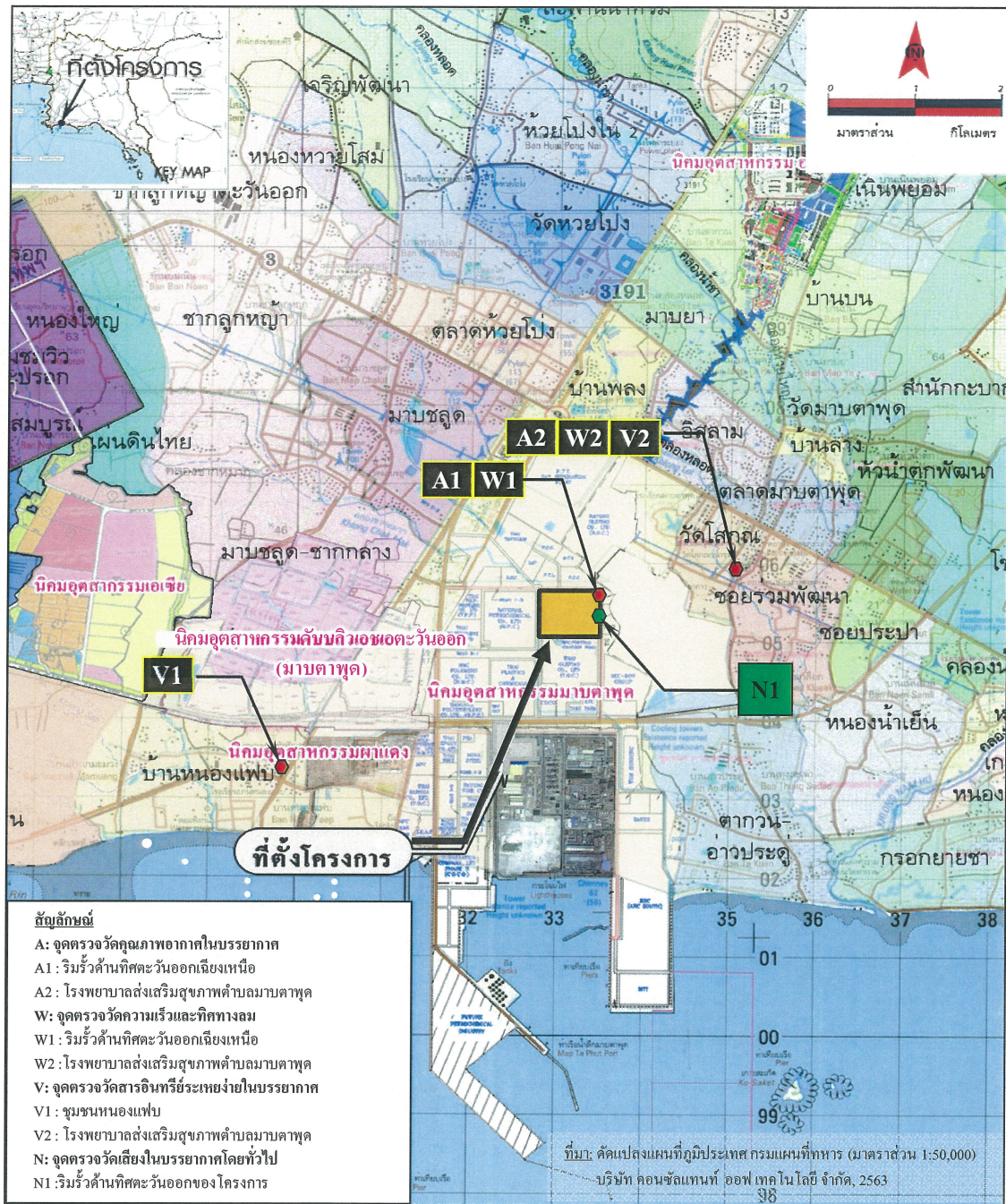


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564  
 75/110

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วิริยะ จำกัด (มหาชน)  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ และตรวจวัดเสียงในบรรยากาศทั่วไป



*(Signature)*

(นายสมพงษ์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

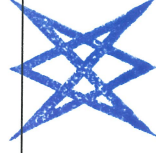
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

76/110

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	คำหน้าที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการระงับ/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	2.1 ตรวจสอบคุณภาพน้ำจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ ได้แก่ (1) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) (2) สารแขวนลอย (SS)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - สารแขวนลอย เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่นๆตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 3 พื้นที่ * พื้นที่ก่อสร้างของ CA Plant * พื้นที่ก่อสร้างของ VC Plant * พื้นที่ก่อสร้างของ PVC Plant	- ทุกครั้งที่ดำเนินการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วีนีไทย
3. ระดับเสียง (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	3.1 ตรวจสอบระดับเสียงในบรรยากาศ (1) ระดับเสียงในรูป Leq 24 ชั่วโมง (2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) และระดับเสียงรวม	- ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ (NI) (อ้างถึงรูปที่ 6)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง) ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วีนีไทย
4. การจัดการอากาศของเสีย	4.1 จัดทำรายงานสรุปปกของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- จัดบันทึก 1 ครั้ง/เดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วีนีไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
นายพงษ์ พิธสง  
(นายกิตติพงษ์ พิธสง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)

77/110

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 4

มาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานถลุงแร่เหล็ก โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และโรงงานผลิตพลังงานไฟฟ้า (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ของวิสาหกิจ วิสาหกิจ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการที่ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	1.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ (1) ผู้เฝ้าระวังรวมทั้งหมด (TSP)  (2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )  (3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบ	- ผู้เฝ้าระวังรวมทั้งหมดและวิเคราะห์โดยวิธี High Volume Air Sampler/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NO <sub>2</sub> Analyzer Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ความเร็วและทิศทางลม เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Wind Speed, Wind Direction Sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ (อ้างอิงรูปที่ 6) * ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (A1 และ W1) * โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลนายตาพูด (A2 และ W2)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง * เดือนกุมภาพันธ์-กันยายน * เดือนตุลาคม-มกราคม (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเวลาเดียวกับที่การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง)	- บมจ. วิสาหกิจ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะสิทธิ์ วิเศษสุข  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิสาหกิจ จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด) (ต่อ)	(4) ไวนิลคลอไรด์ (VCM)  (5) เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)  (6) อะโครลีน (Acrolein)  (7) อีพิคลอโรไฮดริน (ECH)	- ไวนิลคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยใช้วิธี US.EPA Compendium Method TO-14A หรือ US EPA Compendium Method TO-15 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - เอทิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยใช้วิธี US.EPA Compendium Method TO-14A หรือ US EPA Compendium Method TO-15 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - อะโครลีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยใช้วิธี US.EPA Compendium Method TO-14A หรือ US EPA Compendium Method TO-15 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - อีพิคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยใช้วิธี NIOSH 1010 และ Canister, Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ชุมชนหนองแฟบ (V1) * โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลบางตาพรุด (V2)	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ตามเกณฑ์ที่กรมควบคุม (คพ.) แนะนำและเปรียบเทียบผลตรวจวัดของกรมควบคุมสาธารณสุข (กนอ.) บริเวณศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านตากวน	- บบจ. วีเน็ทไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ วัฒนพงษ์  
.....

(นายสมพงษ์ ชีรนาวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีเน็ทไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

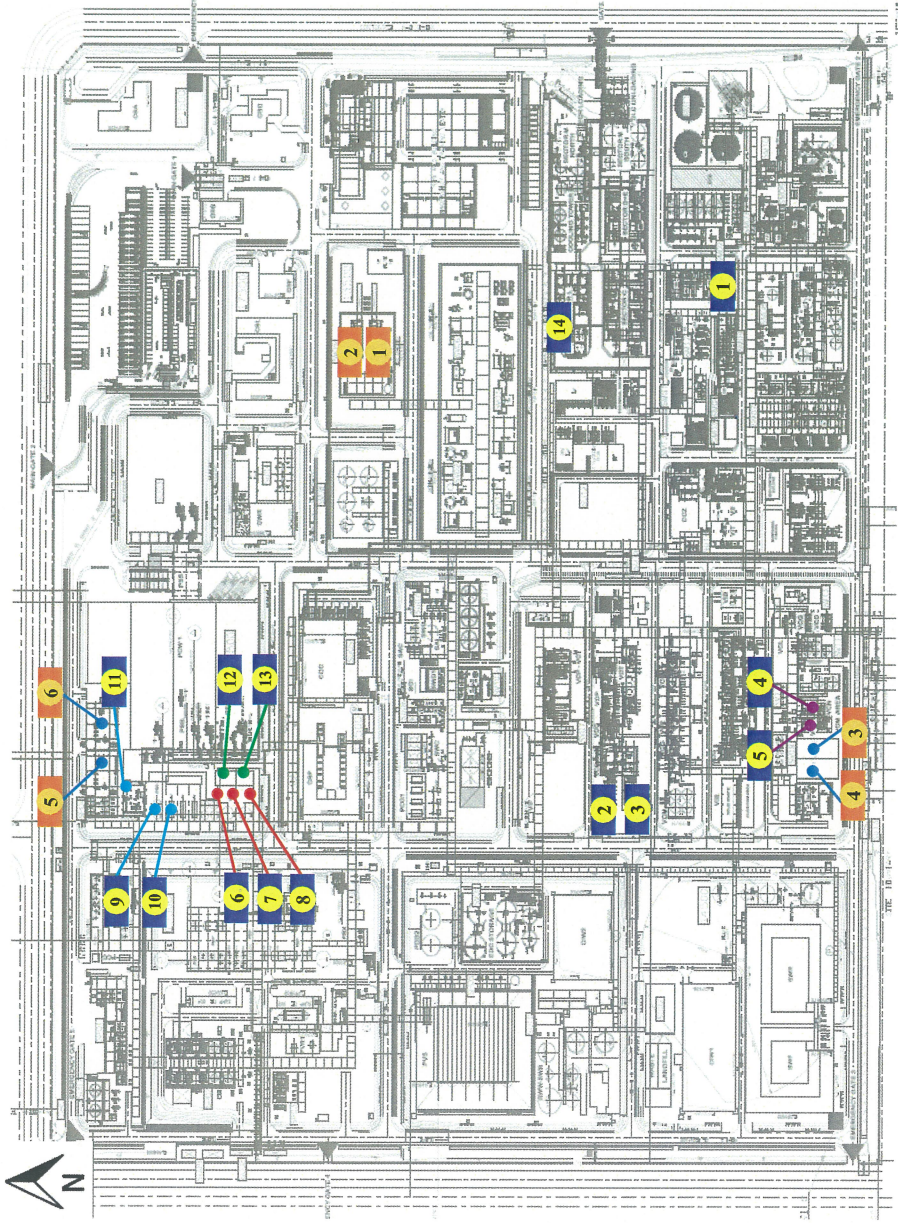
80/110

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)





หมายเหตุ: ยกเลิกโครงการ Suspension Dryer (SD752) ที่ปัจจุบันยังไม่ได้ก่อสร้าง

**สัญลักษณ์:**

ปัจจุบัน

- 1 Chlorine Destruction Stack
- 2 Cracking Furnace Stack (P081)
- 3 Cracking Furnace Stack (P581)
- 4 Gas Treatment Unit (Incinerator N095)
- 5 Organic Liquid Treatment Unit (Incinerator L095)
- 6 Emulsion Grinder Stack (EM715)
- 7 Emulsion Grinder Stack (EM718)
- 8 Emulsion Grinder Stack (EM723)
- 9 Suspension Dryer Stack (SD780)
- 10 Suspension Dryer Stack (SD770)
- 11 Suspension Dryer Stack (SD742)
- 12 Emulsion Dryer Stack (ED712)
- 13 Emulsion Dryer Stack (ED722)
- 14 Epichlorohydrin Stack (ECH Stack)

**เพิ่มเติมภายหลังขยาย 1**

- 1 Cracking Furnace Stack (P1081)
- 2 Cracking Furnace Stack (P1581)
- 3 Gas Treatment Unit (Incinerator 1N095)
- 4 Organic Liquid Treatment Unit (Incinerator 1L095)
- 5 Suspension Dryer Stack (SD752)
- 6 Suspension Dryer Stack (SD762)

**รูปที่ 7** ตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการภายหลังขยายกำลังการผลิต



*(Signature)*  
 (นายสมพงษ์ จีรนรวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

82/110



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

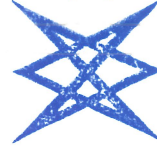
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
I. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบอุตสาหกรรม (ต่อ))	3) อัตราการไหล (Flow Rate)	- อัตราการไหล เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 2 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	* Gas Treatment Unit (N095 และ N1095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095 และ L1095) Stack - ตรวจวัด 4 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7) * Cracking Furnace Stack (P081, P581, P1081 และ P1581)	รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7 - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7 - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บบจ. วินีไทย
	4) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 10 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 4 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7) * Gas Treatment Unit (N095 และ N1095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095 และ L1095) Stack	ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7 - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บบจ. วินีไทย
	5) เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- เอทิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 18 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 4 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7) * Gas Treatment Unit (N095 และ N1095) Stack	ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บบจ. วินีไทย



*(Signature)*  
.....  
(นายสมพงษ์ จีรนรินทร์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการที่ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบอุตสาหกรรม (ต่อ))	6) ไวนิลคลอไรด์ (VCM)  7) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)  8) ไดออกซิน (Dioxin)	- ไวนิลคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและ วิเคราะห์โดยใช้วิธี US.EPA. Method 18 หรือ วิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและ วิเคราะห์โดยใช้วิธี US.EPA. Method 26 หรือ วิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  - ไดออกซิน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยใช้วิธี US.EPA. Method 23 หรือวิธี อื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	* Organic Liquid Treatment Unit (L095 และ L1095) Stack  - ตรวจวัด 4 ปล่อย ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7)  * Gas Treatment Unit (N095 และ N1095) Stack  * Organic Liquid Treatment Unit (L095 และ L1095) Stack  - ตรวจวัด 2 ปล่อย ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7)  * Gas Treatment Unit (N095 และ N1095) Stack  * Organic Liquid Treatment Unit (L095 และ L1095) Stack  - ตรวจวัด 4 ปล่อย ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7)  * Gas Treatment Unit (N095 และ N1095) Stack  * Organic Liquid Treatment Unit (L095 และ L1095) Stack	รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สถานะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7  - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง  ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ  รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สถานะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7  - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง  ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ  รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สถานะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7  - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง  ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ  รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สถานะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
ทิวทัศน์ พงษ์พานิช  
(นายกิตติพงษ์ พงษ์พานิช)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564  
84/110

.....  
(นายสมพงษ์ ชีรนวนิชย์)  
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

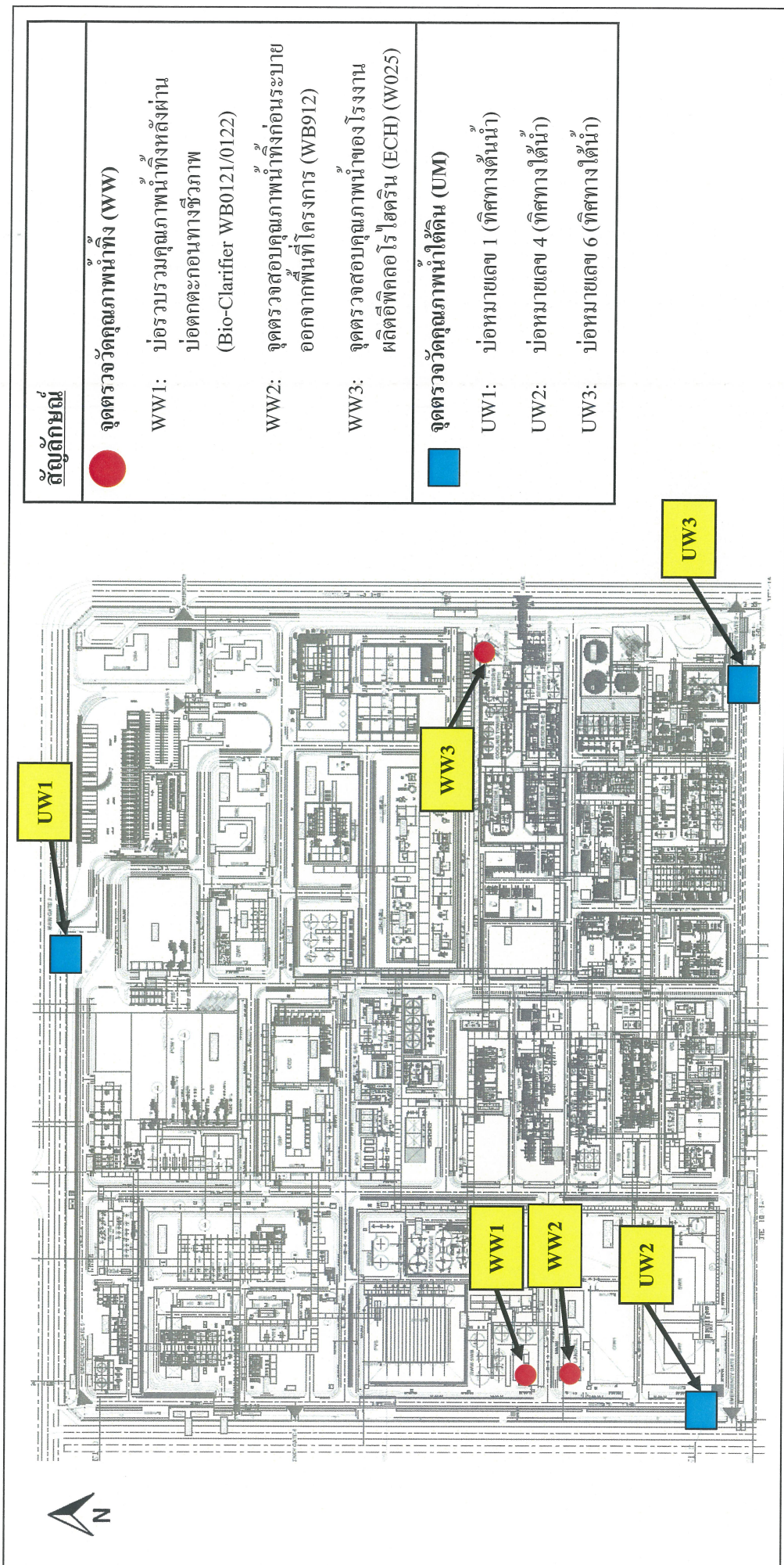
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)











รูปที่ 8 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งและน้ำใต้ดินของโครงการ



*(Signature)*

(นายสมพจน์ ชีรนรวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิเนไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

89/110

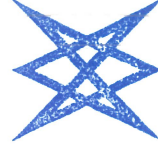
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)  (3) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)  (4) สารแขวนลอย (SS)  (5) อุณหภูมิ (Temperature)  (6) ค่าซีโอดิ (COD)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Electrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ของแข็งละลายทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - สารแขวนลอย เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - อุณหภูมิ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Field Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ค่าซีโอดิ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Colorimetric Method/ Titration Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			



.....  
 (นายสมพจน์ สิริธนวิชัย)  
 รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564  
 90/110



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(7) ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )  (8) น้ำมันและไขมัน (FOG)  (9) คลอรีนอิสระ (Free Cl <sub>2</sub> )  (10) ไวนิลคลอไรด์ (VCM)	<p>- ค่าบีโอดี เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, 5 day BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- น้ำมันและไขมัน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Liquid-Liquid Extraction, Partition Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- คลอรีนอิสระ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, DPD Ferrus Tririmetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- ไวนิลคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>			



*[Signature]*  
.....  
(นายสมพงษ์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท ปรึกษา จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Signature]*  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

91/110

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>2.2 ตรวจสอบคุณภาพน้ำของโรงงานผลิตอีพิคลอโรไฮดริน (ECH Plant)</p> <p>(1) อัตราการไหล (Flow Rate)</p> <p>(2) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</p> <p>(3) สารแขวนลอย (SS)</p> <p>(4) อุณหภูมิ (Temperature)</p>	<p>(11) อีพิคลอโรไฮดริน (ECH)</p> <p>อัตราค่าวิเคราะห์คุณภาพน้ำของโรงงานผลิตอีพิคลอโรไฮดริน (ECH Plant)</p> <p>(1) อัตราการไหล (Flow Rate)</p> <p>(2) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</p> <p>(3) สารแขวนลอย (SS)</p> <p>(4) อุณหภูมิ (Temperature)</p>	<p>- อีพิคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- อัตราการไหล เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Flow Transmitter, Flow Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- ของแข็งละลายทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- สารแขวนลอย เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- อุณหภูมิ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Field Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<p>- จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant (W 025) (อ้างถึงรูปที่ 8)</p>	<p>- เดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p>



*(Signature)*  
 .....  
 (นายสมพงษ์ ธีรนาวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)



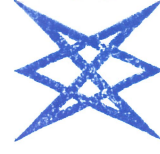
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ค่าที่ชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) ค่าซีโอดี (COD)	- ค่าซีโอดี เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Colorimetric Method/ Titration Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(6) ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	- ค่าบีโอดี เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, 5 day BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) อีพิคลอโรไฮดริน (ECH)	- อีพิคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant (W025) (อ้างอิงรูปที่ 8)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บมจ. วินีไทย
	(8) อะโครลีน (Acrolein)	- อะโครลีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography - Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant (W025) (อ้างอิงรูปที่ 8)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บมจ. วินีไทย



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พิชิตพงษ์ พงษ์พานิช  
.....

(นายสมพงษ์ จีรนรวินิชย์)

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินี ไทย จำกัด (มหาชน)

93/110

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

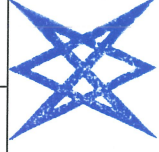
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	คำศัพท์ที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำใต้ดิน</p> <p>พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน มีดังนี้</p> <p>3.1 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</p> <p>3.2 ค่าความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness as CaCO<sub>3</sub>)</p> <p>3.3 ค่าความกระด้างถาวร (Non-Carbonate Hardness as CaCO<sub>3</sub>)</p> <p>3.4 คลอไรด์ (Chloride)</p> <p>3.5 เหล็ก (Iron)</p>		<p>วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด</p> <p>- ค่าความเป็นกรด-ด่าง เก็บตัวอย่างวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, pH Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- ค่าความกระด้างทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, EDTA Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- ค่าความกระด้างถาวร เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, EDTA Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- คลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Amperometric Titration Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- เหล็ก เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<p>สถานีติดตามตรวจสอบ</p> <p>- ตรวจวัด 3 สถานี ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 8)</p> <p>* บ่อหมายเลข 1 (UW1) (บริเวณทิศทางด้านน้ำ)</p> <p>* บ่อหมายเลข 4 (UW2) (บริเวณทิศทางด้านน้ำ)</p> <p>* บ่อหมายเลข 6 (UW3) (บริเวณทิศทางด้านน้ำ)</p>	<p>ความถี่</p> <p>- ปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บบจ. วินัย ไทย</p>



*(Signature)*  
 .....  
 (นายสมพงษ์ จีรนรวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินัย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	<p>5.1 แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียอันตราย เพื่อเข้ารับการจัดส่งศูนย์กำจัด กากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการให้ทันอ.รับทราบ</p> <p>5.2 จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนา การได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสีย ประกอบด้วยไว้ในรายงานด้วย</p> <p>5.3 ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่ นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณ กากของเสียทั้งหมด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานการจัดส่งกากของเสียอันตราย</li> <li>- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย</li> <li>- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดง ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน</li> <li>- จัดบันทึก 1 ครั้ง/เดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> </ul>
6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>6.1 การตรวจสุขภาพของพนักงาน</p> <p>(1) โปรแกรมการตรวจสุขภาพของ พนักงานเข้าใหม่</p> <p>1) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเข้าทำงาน (Pre-employment)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บมจ. วีนีไทย</li> </ul>



*(Signature)*  
.....

(นายสมพงษ์ ธีรนาวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

96/110

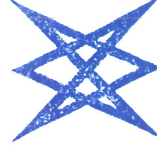
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อีโวนามียและความปลอดภัย (ต่อ)	2) ตรวจสอบสภาพการทำงานของไต (Kidney Function) 3) ตรวจปัสสาวะ (Urine) 4) ตรวจสอบสภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGOT) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGPT) 5) ไวรัสตับอักเสบบี (Hepatitis B surface antigen; HBs Ag) 6) ภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (Anti-Hepatitis B surface:Anti HBs) 7) ตรวจเอ็กซเรย์ (Film ใหญ่) 8) ตรวจสอบสารเสพติด (Amphetamine) (ตามเงื่อนไขโรงงานสีขาว) 9) ตรวจสอบการมองเห็น 10) การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน 11) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด 12) ตรวจสอบไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardio Graph,EKG)				



.....  
 (นายสมพงษ์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

97/110

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อีโวนามียและ ความปลอดภัย (ต่อ)	(2) โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ 1) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC) 2) ตรวจสอบรโรคการทำงานของไต (Kidney Function) 3) ตรวจปัสสาวะ (Urine) 4) ตรวจสอบรโรคการทำงานของตับ (Liver Function Test) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGOT) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGPT) 5) ไวรัสตับอักเสบบี (Hepatitis B surface antigen; HBs Ag) 6) ภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (Anti-Hepatitis B surface; Anti HBs) 7) ตรวจเอ็กซ์เรย์ (Film ใหญ่) 8) ตรวจสอบสารเสพติด (Amphetamine) (ตามเงื่อนไขโรงงานสีขาว)	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ  * พนักงานทุกคน  * พนักงานทุกคน  * พนักงานทุกคน  * พนักงานทุกคน    * พนักงานทุกคน  * พนักงานทุกคน  * พนักงานทุกคน  * พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง    - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....  
(นายสมพงษ์ ธีรนาวิชัย)

*(Signature)*  
.....  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564  
98/110

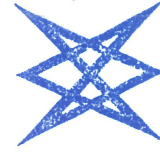
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	9) ตรวจระดับไขมันในเลือด * ตรวจระดับคอเลสเตอรอล (Cholesterol) * ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglycerides) 10) High-Density Lipoprotein (HDL) 11) Low-Density Lipoprotein (LDL) 12) ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar, FBS) 13) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardio Graph, EKG) 14) ตรวจสอบการมองเห็น  (3) โปรแกรมการตรวจพิเศษตามลักษณะงาน 1) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardio Graph, EKG) 2) ตรวจสอบการมองเห็น		* เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป  * เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป * เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป * เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป  * เฉพาะพนักงานอายุ 45 ปี ขึ้นไป  * พนักงานที่มีอายุต่ำกว่า 40 ปี * พนักงานที่มีอายุอยู่ในช่วง 40-50 ปี * พนักงานที่มีอายุมากกว่า 50 ปี - การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานลักษณะงาน * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต (Process) * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต (Process)	- ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง  - ปีละ 1 ครั้ง  - ตรวจทุก 5 ปี - ตรวจทุก 3 ปี - ตรวจทุก 1 ปี  - ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 1 ปี	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมพงษ์ จีรนราวิชย์  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564  
99/110

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินี ไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ)	3) การตรวจสอบสภาพการได้ยิน *ระบุอายุงานของพนักงาน  4) ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด		* พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ กระบวนการผลิต (Process) * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ซ่อมบำรุงและวิศวกรรม (MED) * พนักงานที่ปฏิบัติงานด้านความ ปลอดภัยในที่ทำงาน (HSE) * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ อื่น ๆ เช่น พนักงานในกลุ่มที่ ทำงานในสำนักงาน และพนักงาน ห้องปฏิบัติการ (Laboratory) เป็นต้น * พนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานที่ อับอากาศ * พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ คลอรีน (Cl <sub>2</sub> ) * พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ QCD&LOG/WH * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อื่น ๆ เช่น พนักงานในกลุ่มที่ทำงาน ในสำนักงาน เป็นต้น	- ตรวจสอบทุก 1 ปี  - ตรวจสอบทุก 1 ปี  - ตรวจสอบทุก 1 ปี  - ตรวจสอบทุก 1 ปี      - ตรวจสอบทุก 1 ปี  - ตรวจสอบทุก 1 ปี  - ตรวจสอบทุก 3 ปี	



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยพัชร์ สังข์สงษา  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

100/110

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

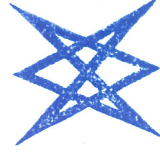
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีการระงับ/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อธิวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(4) ในกรณีที่เกิดความปลอดภัยของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวินิจฉัย พร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อนการรักษา และกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสมและเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งระงับขั้นตอนในการดำเนินการ</p> <p>6.2 ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ</p> <p>(1) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน</p>	<p>- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<p>- การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานของบริษัท</p> <p>- ตรวจวัดจำนวน 11 จุด (รูปที่ ๑)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* H<sub>2</sub> Compression Unit</li> <li>* Cl<sub>2</sub> Compression Unit</li> <li>* EDC Cracking Unit</li> <li>* Compressor Room ของหน่วย Oxychlorination</li> <li>* Emulsion Grinder</li> <li>* Compressor Room ๓0๔ Pneumatic System (PVC suspension)</li> </ul>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>- บมจ. วินิไทย</p> <p>- บมจ. วินิไทย</p>	



*(Handwritten signature)*

(นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Handwritten signature)*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

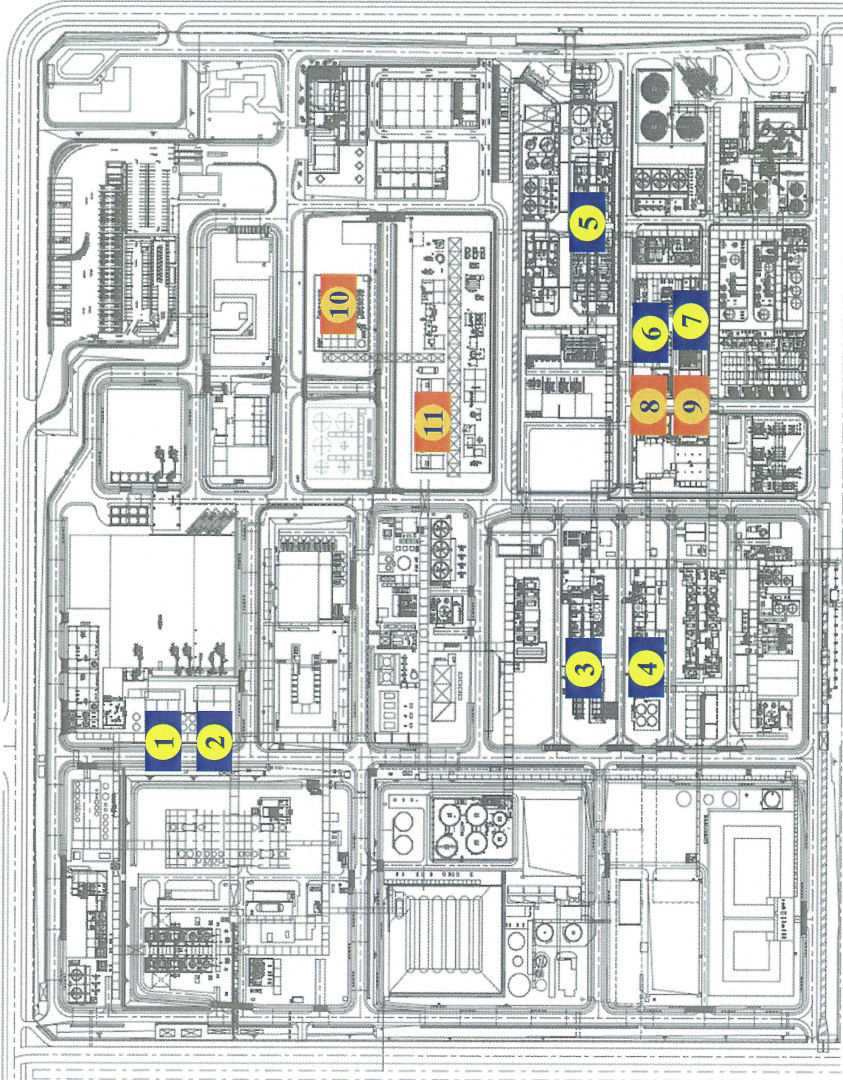
101/110



### สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบภาว

- 1** Compressor Room ของ Pneumatic System
- 2** Emulsion Grinder
- 3** EDC Cracking Unit
- 4** Compressor Room
- 5** ห้องหน่วย Oxychlorination (Air Compressor)
- 6** Compressor Room / Ventilator
- 7** H<sub>2</sub> Compression Unit (H<sub>2</sub> Compressor)
- 8** Cl<sub>2</sub> Compression Unit (Cl<sub>2</sub> Compressor)
- 9** จุดตรวจวัดระดับเสียงเพิ่มเติมภายในห้องขยาย
- 10** H<sub>2</sub> Compression Unit ชุดที่ 2 (H<sub>2</sub> Compressor) (CA)
- 11** Cl<sub>2</sub> Compression Unit ชุดที่ 2 (Cl<sub>2</sub> Compressor)(CA)
- 12** EDC Cracking Unit ชุดที่ 2 (VC)
- 13** Compressor Room ของ หน่วย Oxychlorination ชุดที่ 2 (Air-Compressor) (VC)



รูปที่ ๑ ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบภาว



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

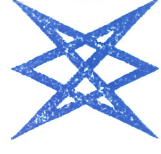
(นายสมพงษ์ ธีรนวนิจย์)  
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วิเนไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564  
102/110

*(Signature)*  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	คำชี้แจงที่จัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อื่นๆนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(2) ระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสม ที่ตัวพนักงานและคานาณหารระดับ เสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (Time Weighted Average-TWA)</p> <p>6.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</p> <p>(1) กระบวนการผลิตคลอรีน (CA Plant)</p> <p>(1) ก๊าซคลอรีน (Cl<sub>2</sub>)</p>	<p>- วิธีการตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>* Compressor Room / Ventilator ของ ECH Plant</p> <p>* H<sub>2</sub> Compression Unit ชุดที่ 2</p> <p>* Cl<sub>2</sub> Compression Unit ชุดที่ 2</p> <p>* EDC Cracking Unit ชุดที่ 2</p> <p>* Compressor Room ของ หน่วย Oxychlorination ชุดที่ 2</p> <p>- ตรวจวัดพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ กระบวนการผลิตที่กำหนดให้มีการตรวจวัด ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน</p> <p>- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ (รูปที่ 10)</p> <p>* บริเวณ Sector C</p> <p>* บริเวณ Sector E</p> <p>* บริเวณ Sector S</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p> <p>โดยทำการเก็บตัวอย่าง ในห้วงที่มีการเดินระบบ</p>	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
.....  
.....

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



.....  
.....  
.....

(นายสมพจน์ จีรนราวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2564

103/110

**สัญลักษณ์**

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- 1 PEP Area
- 2 PSP Area
- 3 Polymerization Process (ภายหลังขยาย)

ถังเก็บไวน์คลอรีน

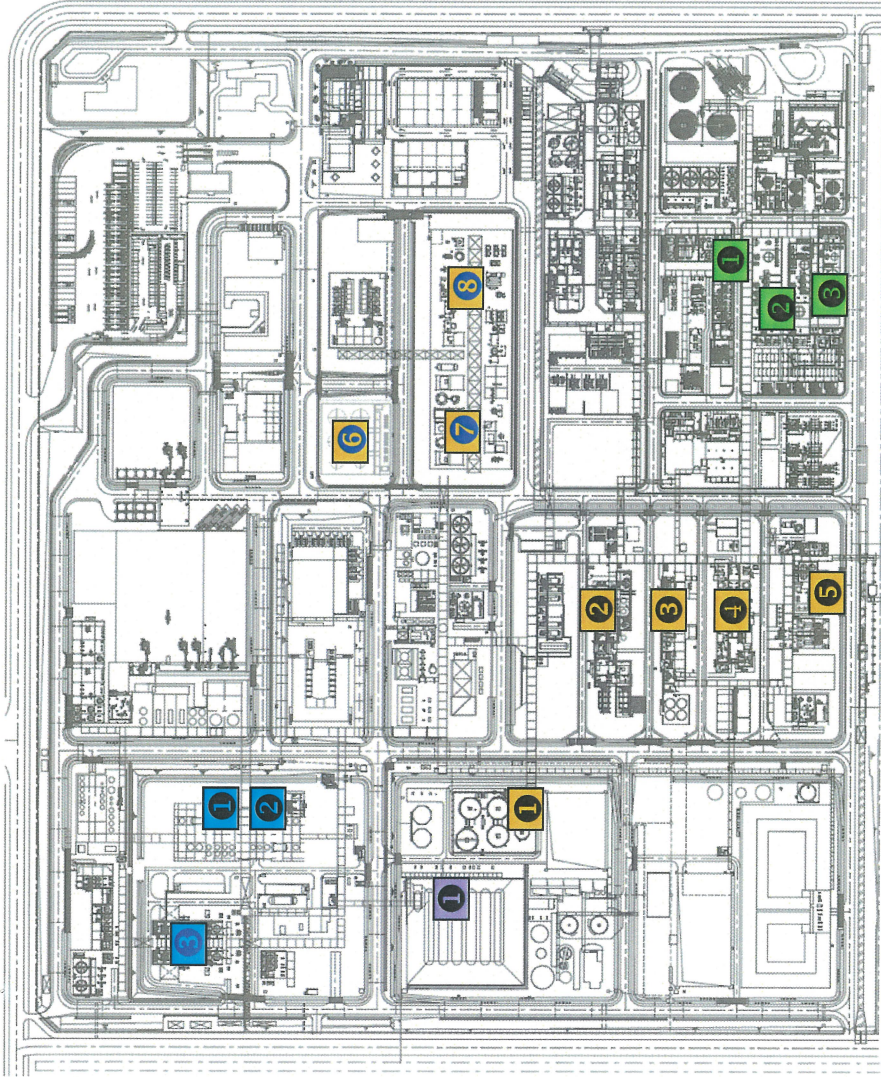
- 1 ถังเก็บไวน์คลอรีนและ PVS Area

กระบวนการผลิตไวน์คลอรีน  
โรงงาน 2 (พื้นที่หลังขยาย)

- 1 EDC Tank#1
- 2 Area 1.1
- 3 Area 1.2
- 4 Area 1.3
- 5 Area 1.4
- 6 EDC Storage tank
- 7 EDC Chlorination
- 8 VCM Purification

กระบวนการผลิตคลอรีนอัด

- 1 Sector C
- 2 Sector E
- 3 Sector S



รูปที่ 10 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพร วัฒนภษา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

104/110

(นายสมพงษ์ จีรนรวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณี ไทย จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการที่ตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อธิวนามียและ ความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(2) กระบวนการผลิตไวนิลคลอไรด์ (VCM) และถังเก็บไวนิลไคลดไฮโดรไรด์</p> <p>1) ไวนิลคลอไรด์ (VCM)</p> <p>2) เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)</p> <p>(3) กระบวนการผลิตพีวีซี (PVC)</p> <p>1) ไวนิลคลอไรด์ (VCM)</p>	<p>- ไวนิลคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยใช้วิธี NIOSH1007&amp;Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- เอทิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยใช้วิธี NIOSH1003&amp;Gas Chromatography -Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- ไวนิลคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยใช้วิธี NIOSH1007&amp;Gas Chromatography -Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<p>- จุดตรวจวัด จำนวน 9 จุด ดังนี้ (อ้างถึงรูปที่ 10)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* บริเวณ Area 1.1</li> <li>* บริเวณ Area 1.2</li> <li>* บริเวณ Area 1.3</li> <li>* บริเวณ Area 1.4</li> <li>* บริเวณ PVS Area</li> <li>* VCM Purification</li> <li>* บริเวณ EDC Tank#1</li> <li>* EDC Storage tank</li> <li>* EDC Chlorination</li> </ul> <p>- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ (อ้างถึงรูปที่ 10)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* บริเวณ Polymerization Suspension Process (PSP) / PVC Area</li> <li>* บริเวณ Polymerization Emulsion Process (PEP) / PVC Area</li> <li>* Polymerization Process</li> </ul>	<p>- ปีละ 4 ครั้ง</p> <p>โดยทำการเก็บตัวอย่าง ในช่วงที่มีการเดินระบบ</p> <p>- ปีละ 4 ครั้ง</p> <p>โดยทำการเก็บตัวอย่าง ในช่วงที่มีการเดินระบบ</p>	<p>- บบจ. วิณีไทย</p> <p>- บบจ. วิณีไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิณฑิศา นัจฉกร  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

105/110

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการระบุที่ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ)	2) ตรวจวัดการสัมผัสสารเคมี ที่ตัวบุคคล (Personnel Exposure Monitoring) ได้แก่ * ไนโตรเจนไดออกไซด์ (VCM)  * เอทิลีนไดออกไซด์ (EDC)	- ไนโตรเจนไดออกไซด์ เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดยใช้วิธี NIOSH1007&Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด  - เอทิลีนไดออกไซด์ เก็บตัวอย่างและ วิเคราะห์โดยใช้วิธี NIOSH1003&Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด  - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและ วิเคราะห์โดยใช้วิธี NIOSH7903&Ion Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิตพีวีซี (PVC) และพื้นที่ กระบวนการผลิต ไวนิลคลอไรด์ (VCM)  - จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังนี้ * บริเวณ Incinerator	- ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่าง ในช่วงที่มีการเดินระบบ  - ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่าง ในช่วงที่มีการเดินระบบ	- บมจ. วิณีไทย  - บมจ. วิณีไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยพัชร์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

106/110

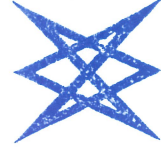
รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	คำทမ်းใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อีวีเออน้ำและ ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(2) อะโครลีน (Acrolein)</p> <p>(3) อีพิคลอโรไฮดริน (ECH)</p> <p>6.4 บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกปริมาณและชนิดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น รวมถึงการจัดการและแก้ไข้ปัญหา</p>	<p>- อะโครลีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH2539&amp;Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด</p> <p>- อีพิคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี NIOSH2539&amp;Gas Chromatographic Method/NIOSH1010&amp;Gas Chromatographic Mass Spectrometer Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>- รวบรวมข้อมูลและบันทึก</p>	<p>- อยุ่ในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- บันทึกข้อมูลทุกเดือน ตลอดช่วงดำเนินการ และรายงานผลทุก 6 เดือน</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p>	
<p>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม</p> <p>7.1 ธันวาคมพบเศรษฐกิจ สังคม สภาพการ เปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการ ระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจน ความคิดเห็นของประชาชน ผู้เข้าท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อำเภอปัวโดยรอบ กลุ่มประมง</p>	<p>- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ</p>	<p>- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บค้ำนี้ คุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่ อื่นใหม่ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียนและสถานที่สำคัญต่าง ๆ เป็นต้น</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บมจ. วิณีไทย</p>	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
วิณีไทย

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

พฤษภาคม 2564

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

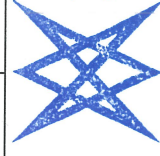
107/110

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	คำที่มีใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการที่ตรวจวัด	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>และกลุ่มพะยะเคียง สตรี ผู้มี และ สถานประกอบการ ที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกันจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินด้านความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่มีการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p> <p>7.2 สรุปผลการดำเนินงานและผลกระทบต่อสังคม จากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงาน ในช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่ ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินโครงการขึ้นต้น ทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมาย และชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบจากโครงการ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติ ตามโครงการหรือมาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและความเพียงพอรวมถึง การปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต</p>		<p>- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ</p>	<p>- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวมีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อื่นที่ใกล้เคียง เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียนและสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 11)</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บบจ. วิถีไทย</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ จงระหงษ์  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

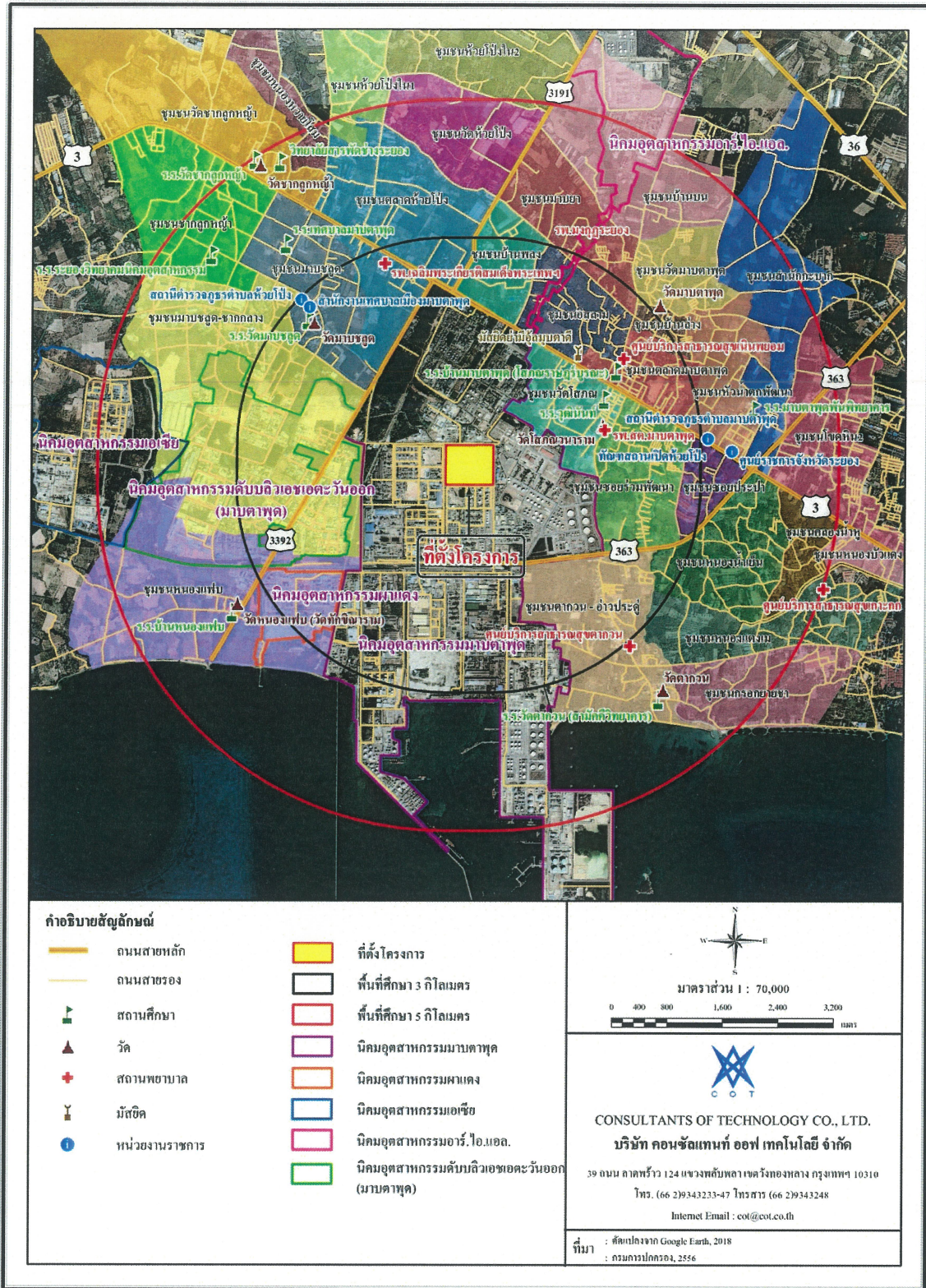


*(Signature)*  
(นายสมพจน์ ชีรนาวินิชย์)

พฤษภาคม 2564

108/110

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
บริษัท วิถีไทย จำกัด (มหาชน)  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 11 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ (รัศมีโดยรอบ 5 กิโลเมตร)

(นายสมพงษ์ ชีรนวนิชย์)  
 วิทยากร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร  
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

วิทยากร  
 109/110

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการประเมิน/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	7.3 บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินการของโรงงาน หรือผลการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- รวบรวมข้อมูลและบันทึก พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไข	- บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บมจ. วิณีไทย

หมายเหตุ: มาตรการที่เพิ่มเติมและ/หรือเปลี่ยนแปลงแสดงด้วยข้อความที่ขีดเส้นใต้

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2564



*(Signature)*  
.....

(นายสมพงษ์ จีรนรวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการ ฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*(Signature)*  
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

พฤษภาคม 2564

110/110